Chlorolab 2+ 取扱説明書



Hansatech

oxylab+

Chlorolab 2+ 取扱説明書

Hansatech Instruments Ltd.

本書の無断転載を禁じます。この著作物のいかなる部分も、 出版社の書面による許可なく、複写、録音、録画、情報記憶・ 検索システムを含むグラフィック、電子、機械的ないかなる 形式または手段によっても複製することを禁じます。



目次

| パート1 | Chloroflab 2+ システム | 6 |
|------|---|------------|
| 1 | Oxylab+ 電極コントロールユニット概要 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | • 7 |
| 2 | Chlorolab 2+システム目録 ······ | • 8 |
| 3 | S1電極ディスク ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 9 |
| | 概要 | 9 |
| | | 9 |
| | 電極テイスク埋論・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 9 |
| | 動作原理・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 10 |
| | 電極の 竿 慵 電極ディフクの進借 | 11 |
| | 电極ブイスノの宇備 雪極ディスクの広筌性テスト ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 15 |
| | 電極ディスクのクリーニング・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 17 |
| | 電極ディスクのメンテナンス ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 17 |
| | 電極ディスクのクリーニング ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 19 |
| | 電極ディスクの洗浄・乾燥・保管 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 21 |
| | 電極ディスクの分極を一晩放置 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 21 |
| 4 | DW2 酸素電極チャンバー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 23 |
| | 概要 •••••••••••••••••••••••••••••••••••• | 23 |
| | DW2/2概要 ······ | 23 |
| | DW2/2特長 ···································· | 24 |
| | DW2透過率特性 ···································· | 25 |
| | | 25 |
| | 51電極テイスクのナヤノハー取付け ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 25 |
| | 温反前脚 | •20 •26 |
| | <u> 温</u> 反 可 (単) (M 安) (立) (立) (立) (立) (立) (立) (立) (立) (立) (立 | .27 |
| | 液晶和400加度効率 雷極ディスクの温度影響 ····· | 28 |
| | セピノーンンニーズが首 サンプルの撹拌 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 29 |
| | 手入れとメンテナンス ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 31 |
| | 電極チャンバー分解・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 33 |
| | DW2/3スペアパーツ ・・・・・ | 34 |
| 5 | Oxylab+電極コントロールユニット ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 35 |
| | Oxylab+電極コントロールユニット概要 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 35 |
| | Oxylab+セットアップ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 36 |
| | Oxylab+の接続・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 36 |
| | OxyTrace+ソフトウェア ······ | 37 |
| | | 37 |
| | UXYIFACE+ソフトリエアイノストール ···································· | 37 |
| | 电極ナイスク心合性ナスト ···································· | 30 |
| | $x = -\pi - \pi - \cdots$ | 40 |
| | $\nabla = - 2 \nabla \nabla$ | 40 |
| | ハードウェアメニュー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 40 |
| | キャリブレーションメニュー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 43 |
| | ビューメニュー ・・・・・ | 44 |
| | グラフメニュー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 44 |

| | 45 |
|---|--|
| ツールメニュー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 46 |
| レートメニュー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 49 |
| ヘルプメニュー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 49 |
| OxyTrace+ツールバー ····· | 50 |
| グラフエリア ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 52 |
| グラフエリア概要 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 52 |
| 軸設定 ••••••••••••••••••••• | 53 |
| トレース設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 54 |
| データバー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 55 |
| システム設定及びコンフィグ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 57 |
| 機器概要 •••••••••••••••••••••••••••••••••••• | 57 |
| サンプリングレート・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 58 |
| サンプル攪拌 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 59 |
| サンプル攪拌 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 59 |
| スターラーの制御 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 61 |
| プログラムオプション・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 63 |
| 量子収率測定 | 64 |
| システムキャリブレーション ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 66 |
| 液相キャリブレーション・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 66 |
| 液相キャリブレーション原理・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 66 |
| 液相キャリフレーションブロセス・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 68 |
| 手動キャリフレーションプロセス ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | '73 |
| キャリフレーション評細表示 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | '74 |
| キャリノレーション警告の設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 75 |
| 尤源キャリノレーショノ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 76 |
| 光源キャリノレーション・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 76 |
| テーツ処理・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | •78 |
| | 70 70 |
| 1ハントマーカー迫加 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 10 |
| 1ハンドマーカー柵未 イベントマーカー当時 | 0U 01 |
| | C \ 1 |
| ファイル情報・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | Q1 |
| ファイル情報 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 81 |
| ファイル情報 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 81 82 82 |
| ファイル情報 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 81 82 82 82 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート ライブレート表示設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 81 82 82 82 82 82 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 | 81 82 82 82 82 83 83 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 | 81 82 82 82 83 83 84 88 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータTクスポート | 81 82 82 82 83 83 84 88 88 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 | 81 82 82 82 83 84 88 89 89 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 | 81 82 82 82 83 84 88 89 89 90 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 | 81 82 82 83 84 89 89 90 91 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 補助信号の記録 補助デバイスの接続 | 81 82 82 83 83 84 89 90 91 91 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 補助信号の記録 補助デバイスの接続 補助デバイスの有効化 | 81 82 82 83 84 89 90 91 91 91 |
| ファイル情報 レート測定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 81 82 82 83 84 89 89 91 91 91 92 |
| ファイル情報 レート測定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 81 82 82 83 84 89 90 91 91 92 92 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 補助デバイスの接続 補助デバイスの有効化 補助デバイスのキャリブレーション 補助チャンネルキャリブレーション 補助デバイスキャリブレーション | 81 82 82 83 84 89 90 91 91 92 92 93 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 補助信号の記録 補助デバイスの接続 補助デバイスの有効化 補助デバイスのキャリブレーション 補助チャンネルキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション | 81 82 82 83 88 88 89 91 91 92 93 95 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 補助デバイスの接続 補助デバイスの有効化 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスキャリブレーション ャリブレーション ロデバイスのキャリブレーション オン選択性電極(ISE)のキャリブレーション | 81 82 82 83 88 88 89 91 91 92 93 93 98 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 補助信号の記録 補助デバイスの有効化 補助デバイスの有効化 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスキャリブレーション 和助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション イオン選択性電極(ISE)のキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション | 81 82 82 83 88 88 89 91 91 92 93 95 90 100 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 補助信号の記録 補助デバイスの有効化 補助デバイスの有効化 補助デバイスの有効化 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション イオン選択性電極(ISE)のキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション | 81 82 82 83 88 88 89 91 91 92 93 93 90 100 |
| ファイル情報 レート測定 ライブレート ライブレート表示設定 ライブレート表示設定 ライブレートデータのプロット 手動レート測定 データの集計 他のソフトウェアへのデータエクスポート データの印刷 保存データの表示 補助信号の記録 補助デバイスの接続 補助デバイスの有効化 補助デバイスのキャリブレーション 補助チャンネルキャリブレーション 補助デバイスのキャリブレーション マータの表示 補助デバイスのキャリブレーション 和助デバイスのキャリブレーション マレチチャンネルシステム | 81 82 82 83 84 89 90 91 91 92 93 98 100 101 |

| マルチチャンネルシステム設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | ·102 |
|---|-------|
| 追加で必要なハードウエア ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 102 |
| コントロールユニットの連結 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 103 |
| マルチチャンネルシステムの使用 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | ·104 |
| マルチチャンネルのキャリブレーションとコンフィグ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 104 |
| マルチチャンネルの撹拌 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 104 |
| マルチチャンネルデータ表示 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 105 |
| LED1 光源 ··································· | · 106 |
| 光源概要 •••••••••••••••••••••••••••••••••••• | 106 |
| 光源のキャリブレーション ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 107 |
| 光源の手動制御 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 108 |
| 自動光源制御用PFDテーブルの構成 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | ·109 |
| Quantitherm PAR温度センサー(QRT1) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | •112 |
| QRT1概要 ···································· | •112 |
| QRT1概要 | •112 |
| QRT1特長 | •113 |
| QRT1デジタル表示ユニット・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | ·114 |
| QRT1プローブセンサー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | •114 |
| QRT1設定 ···································· | •115 |
| QRT1設定······ | •115 |
| QRT1の電極チャンバー装着 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | •116 |
| 手入れとメンテナンス ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | •118 |
| QRT1の手入れとメンテナンス ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | •118 |
| 記録装置との接続・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | •119 |
| 概要•••••• | •119 |
| PAR光量の記録・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | •119 |
| 温度信号の記録・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | ·120 |
| 技術仕様 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | ·120 |
| 理想的な量子力学的応答・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | ·120 |
| アナログ温度信号の補正・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | ·120 |
| Chlorolab 2+ システムのトラブルシューティング・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 122 |
| コントロールユニットとパソコンの通信問題 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 122 |
| ボックステスト ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 123 |
| コントロールユニット診断ツール ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 123 |
| スターラーテスト ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 125 |
| 信号テスト ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 125 |
| 電極ディスク診断ツール ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 128 |
| 電極接続ケーブルの断線・短絡検査 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | ·129 |

6

Chlorolab 2+ システム



1 Chlorolab 2+ システム

1.1 Oxylab+ 電極コントロールユニット概要



Oxylab+酸素電極コントロールユニットは、ミトコンドリアや細胞呼吸の研究から、光合成研究 における単離葉緑体懸濁液や固体葉サンプルの測定まで、幅広いアプリケーションにおいて 酸素消費及び酸素発生測定をPCで制御できるように設計されています。ユーザーフレンドリーな OxyTrace+データ収集およびシステム構成ソフトウェアとともに、Oxylab+コントロールユニットは、 S1クラーク型酸素電極ディスクを各種液相および気相電極チャンバーのいずれかに取り付けて酸素信号を 測定するための効果的なツールで、システムのキャリブレーションと構成を迅速かつ簡単に行う ことが可能です。オプションの補助入力信号(例:温度、pH、クロロフィル蛍光、TPP+または他の特定の イオン電極など)は、適切な装置を使用することで同時記録も可能です。

システムは、Windows[®] PCにUSBで接続された最大8台のOxylab+コントロールユニットで構成 されます。コントロールユニットは、内蔵のマグネティックスターラー(液相測定用)と、酸素電極 ディスクからの信号の制御と測定に必要なすべての電子機器を備えています。

最大2台のOxylab+システムを同時に使用し、量子収率解析を行うことができます。

8

コントロールユニットには、設定温度や実温度、酸素濃度などの値を素早く確認できるブルー LEDスクリーンが搭載されています。

Oxylab+は、既存の液相および気相のハンザテック社製酸素電極チャンバーおよび アクセサリーと互換性があります。さらに、Oxylab+には光源制御機能があり、ハンザテック社製 LED光源LH11/2RおよびLH36/2Rの光量を自動で変更することができます。OxyTrace+ ソフトウェアパッケージの追加により、PFD(光束密度)テーブルの編集が可能になり、光応答 曲線中の複雑な光量変化を完全に自動化することができます。

OxyTrace+ソフトウェアは、液相および気相測定用の簡単なキャリブレーションルーチンで、 すべての主要なハードウェアとデータ収集機能を制御します。電極ディスクからのデータ、 オプションの補助入力信号、および QTP1 PAR/温度プローブセンサーからの温度信号は、 プログラムに含まれる測定後データ分析ツールを使用して、「リアルタイム」でチャート レコーダーエミュレーションとしてプロットされます。

完了した実験はカンマ区切り値(*.csv)形式で保存され、Excel[®] などのWindows[®] データ 解析アプリケーションで直接開くことができます。

1.2 Chlorolab 2 + システム 同梱物

アイテム一覧

以下のチェックリストに照らして受け取ったアイテムを確認してください。不足しているアイテムを 見つけた場合は、できるだけ早く<mark>旭光通商</mark>までご連絡ください。

- OXYL1 Oxylab 電極制御ユニット
- DW2/2 酸素電極チャンバー
- S1 酸素電極ディスク
- QRT1 Quantitherm PAR温度センサー
- LED1 LED1 高輝度LED光源(赤、白または青)
- S1/SMB SMB-SMB 電極ケーブル
- A2 電極ディスク メンブレンアプリケーターツール
- A3 トッププレートキー&アライメントジグ
- S2/P マグネティックスターラー 5個セット
- S3 スペア反応容器
- S4 PTFE メンブレン 30m リール
- S6B DW2/2用スペアOリングセット
- S16 電極クリーニングキット
- USB 2.0 A to B AプラグからBプラグへの2m USBケーブル

1.3 S1 電極ディスク

1.3.1 概要

1.3.1.1 概要

S1電極は、1970年代初頭、David Walker教授、Tom Delieu教授とハンザテック社との 共同プロジェクトで設計されました。最初のS1は1974年に発売され、45年以上経過した 現在もほとんど変更されていません。その後、科学界の新たなトレンドに対応するため、さまざまな 補完的な測定器が開発されてきました。現代の酸素測定システムは、光合成生物からの酸素発生の 実証からミトコンドリア呼吸速度の分析まで、幅広い用途に高感度で信頼性の高いツールを 提供するS1電極を組み込んでいます。

ハンザテック社の酸素電極ディスクは、クラーク型ポーラログラフィックセンサーと呼ばれる 特殊な電気化学セルで、中央の白金陰極と同心の銀陽極が樹脂で接着されています。測定中、 50%飽和塩化カリウム(KCl)電解質溶液は、細いペーパーウィックと酸素分子を選択的に 透過するPTFE膜の層を介して、2つの電極要素の間に橋を形成しています。これらの膜は、 電極ディスクを作成する際に塗布され、Oリングで固定されています。電極の準備が完了 すると、ディスクアセンブリは電極室の底部に取り付けられ、ディスクの膜で覆われたドーム 部分は反応容器の床になります。電極室の底部に取り付けられ、ディスクの膜で覆われたドーム 部分が反応容器の床を形成します。電極ディスクは、700mVの分極電圧を供給する制御 ユニットに接続されています。酸素が存在する場合、分極されたディスクは小さな電流を発生させ、 これはカソード上部の反応容器内の酸素濃度に正比例します。この電流は電圧に変換され、調整 された後、高分解能でデジタル化されます。

1.3.1.2 電極ディスクの理論

酸素電極は、電解質溶液に浸された2つの電極からなる特殊な電気化学セルです。酸素電極 システムには、通常、50%飽和塩化カリウム溶液が使用されます。これは、17.5gの無水塩を 100mlの脱イオン水に溶解し、25℃で調製されます。700mVの分極電圧をかけると電解液が イオン化され、一連の電気化学反応により電流が流れます。KCl電解液の場合、以下の反応が 起こります。

| <u>方程式 1.</u> | <u>方程式 2.</u> |
|--------------------------------|--|
| Ag →Ag⁺ + e⁻ | $O_2+2H_2O+2e^- \rightarrow H_2O_2+OH^-$ |
| $Ag^+ + Cl^- \rightarrow AgCl$ | $H_2^{\vee}O_2 + 2e^- \rightarrow 2OH^-$ |

酸素は電気化学的に消費されるため、電流の大きさは周囲の媒体の酸素濃度に関係します。 この種の電極センサーは、1956年にクラークが血液中の酸素を測定するために開発したのが 最初で、そのため、クラーク電極と呼ばれることが多いです。

1.3.1.3 測定原理

以下の文章と画像は、David A. Walker教授著「The Use of the Oxygen Electrode & Fluorescence Probes in Simple Measurements of Photosynthesis」 (Oxygraphics Ltd. 1987)の「The Principle of Oxygen Measurement」章をもとに 作成されています。ハンザテック社の光合成・呼吸測定用酸素電極システムには、液相と気相の 2つの形態があります。それぞれの測定方法は大きく異なりますが、酸素測定の基本原理は同じです。 液相系では反応容器に溶解した酸素、気相系ではサンプルチャンバーに蓄積した酸素は、S1または S1/MINI(Oxytherm酸素測定システムでは)Clarkタイプ電極(Clark, 1956)によって ポーラログラフィックに検出されます。どちらの酸素電極ディスクも、比較的大きな(直径2mm) 白金カソードと同心の銀アノードを電解質溶液に浸し、その間をつないでいます。カソードは ドームの中心に、銀アノードはドームを取り囲むウェル(電解液槽)と呼ばれる円形の溝にセット されています。電極は、酸素を透過する薄いPTFE(テフロン)メンブレンで保護されています。 ドームの目的は、白金カソードの表面にメンブレンを滑らかに張り、Oリングで固定することです。 また、メンブレンは電極の表面に電解質(通常、塩化カリウムを含む溶液)の薄い層を閉じ込めます。 メンブレンの下には、陽極と陰極の間に均一な電解液の層を作るために、アウィックと呼ばれる紙の スペーサーが置かれます。



これらの電極に小さな電圧をかけ、白金が銀に対してマイナスになるようにすると、最初に流れる 電流はごくわずかで、白金は分極されます(つまり、外部から加えられた電位を採用します)。この 電位を700mVまで上げると、白金表面で酸素が還元され、最初は過酸化水素H2O2となり、 電子が酸素(電子受容体として働く)に供与され、極性が放電する傾向があります。このとき流れる 電流は、陰極で消費される酸素と化学量論的に関係しています。上の図は、酸素電極の反応を 表したものです。2つの電極に交流電圧をかけると、白金(Pt)はマイナスに、銀(Ag)はプラスになり ます。酸素は膜を通して拡散し、陰極の表面で還元され、回路(KCl溶液などの電解液の薄い層で 完成する)に電流が流れます。銀は酸化され、塩化銀が陽極に析出します。発生する電流は、還元 される酸素量と直接的な化学量論的関係にあります。デジタル信号に変換され、電極制御装置に よって記録されます。

1.3.2 電極の準備

1.3.2.1 電極ディスクの準備

使用する前に、酸素の存在下で電流を流すために、陽極と陰極の間に電解質ブリッジが形成 されるように電極ディスクを準備する必要があります。電解液の組成はさまざまですが、ハンザテックは、 さまざまな用途で実績のある塩化カリウムの50%飽和溶液を推奨しています。

ステージ1

電極ディスクがきれいであることを確認し、特に銀アノードに塩化銀(茶色の沈殿物)や酸化銀 (黒の沈殿物)がないことを確認します。もし、これらの物質が付着している場合は、弊社が推奨する 洗浄方法に従って、電極を完全に洗浄してください。



12

ステージ2

パスツールピペットを使って、電極ディスクのドームの上に電解液を少量垂らします。さらに 3~4滴の電解液を電極ディスクに垂らし、銀アノードが完全に覆われるようにします。



ステージ3

電極ドーム上の電解液滴の上に、1.5~2cm²の紙スペーサーを置きます。このスペーサーは、 陽極と陰極の間に電解液のブリッジを形成する芯の役割を果たします。そのため、スペーサーの 紙が正しい大きさであることが重要です。35年以上の経験から、ハンザテックはRizla Blueなどの 超極薄紙を使用することを推奨しています。この超極薄紙は、厚さの公差が非常に厳しく、 電解液の層が均一になるように製造されているため、特に効果的です。Rizla Blueからスペーサーを 切り出す際には、ガムテープや折り目の部分を使用しないように注意してください。折り返し部分を 使用する場合は、それが正方形のスペーサーの端になるようにします。鉗子でPTFE膜を持ち、 鋭利なナイフ(またはハサミ)で、リールから少し大きめの膜の部分を切り取ります。指の跡がつくと、 電極の性能が低下することがありますので、膜にあまり触れないように注意してください。電極の ドームのスペーサー紙をはさんで、膜の部分を注意深く並べます。



ステージ4

小さな電極ディスクのO-リングをメンブレンアプリケーターツールの端に置きます。アプリケーターを 垂直に保持し、アプリケーターのO-リングの端が、PTFE膜を損傷しないように、やさしくドームの上に 位置するようにします。

Chlorolab 2+ システム

13

O-リングが電極ドームの上を滑り、スペーサーとメンブレンをしっかりと固定するように、 アプリケーターを一気に下方に押します。メンブレンとスペーサーが滑らかで、特に白金 カソードの上に気泡がないことを確認してください。調製が不均一だと、電極の応答時間や 感度に過度の影響を与えます。また、スペーサー紙が溝の電解液に接触していることを確認 してください。必要であれば、溝に電解液を数滴垂らします。電解液を数滴落として、銀アノードが 完全にKClに覆われるようにします。





ステージ5

大きなO-リングを電解液の周りのくぼみに取り付けます。ディスクを電極チャンバーに設置 する際に、この2つ目のOリングが定位置に無い場合、銀アノードは外気から密封されず、 測定に影響を与える可能性があります。ディスクを電極チャンバーに装着する際、メンブレンや スペーサーの端が大きなOリングに接触しないように注意してください。もし、メンブレンや スペーサーの角が大きくはみ出している場合は、ハサミで注意深く切り取るか、ドーム周りの 溝に慎重に押し込んで下さい。



まとめ...

測定準備が完了した酸素電極ディスクは、電極ドーム全体がスペーサー紙とPTFE膜で 滑らかに覆われている必要があります。電解液は、スペーサー紙の一部が電解液と接触 するように、KClで満たされていなければなりません。以下のチェックリストを参照して、 すべてが正しく行われていることを確認してください。

- 電極ディスクがきれいな状態であるか
- 電解液には50%飽和塩化カリウム(KCl)を使用
- プラチナカソード上に電解液を1滴落とす
- ・ドーム周りの溝に電解液を3~4滴落とす
- スペーサー紙の大きさは約1.5~2cm²
- スペーサーに折り目部が含まれていないことを確認
- スペーサー紙がドーム中央に置かれている
- メンブレンをスペーサー紙よりわずかに大きくカット
- メンブレンはピンセットで扱う
- ドーム上のスペーサー紙の中央にメンブレンを置く
- メンブレンアプリケーターを使用してより小さなOリングを被せる
- メンブレンが平滑であり、プラチナ陽極を覆っており、しわや気泡がない
- スペーサー紙と接触するのに十分な電解液がドーム周りの溝にある
- 余分なメンブレンをカットする
- 周りの凹部に大きなOリングを置く
- 大きなOリングがメンブレンと接触していないことを確認

1.3.2.2 電極ディスクの応答度テスト

電極ディスクが正しく準備できたら、電極ディスクを電極チャンバーに取り付ける前に、 電極ディスクの応答性を確認することをお勧めします。

続行する前に、使用している電極制御ユニットがPCに正しく接続され、OxyTrace+ ソフトウェアと通信していることを確認する必要があります。コントロールユニットと ソフトウェア間の通信に問題がある場合、この取扱説明書のソフトウェア初期化セクションを 参照してください。

応答性を確認するには、S1/ADL電極接続ケーブルを使用して、電極ディスクをコントロール ユニットの背面の電極入力に接続します。記録を開始します。最初は信号が非常に高く、 ナノアンペア(nA)として表示され、エアラインレベルで安定するのに数分かかります。新しいディスクや よく手入れされたディスクは、空気中で約1600nAを読み取ります。しかし、これは±240nAの 間で変動する可能性があります。電極の信号が安定したら、ディスクに呼気を吹きかけ、 グラフ画面上の反応を観察してください。信号は、下図のようにプロットされるはずです。



酸素電極ディスクに息を吹きかけた後、最初に信号の偏差が生じるのは、吐く息の温度が周囲の 気温に比べて大きく上昇するためです。酸素電極ディスクは特に温度に敏感で、その結果、信号が 増加します。このため温度上昇は一時的なものであり、酸素信号はしばらくすると低下します。 温度に関連した信号が増加した後、酸素レベルの低下(呼気中約17%)により信号の急激な 低下が観察されます。周囲の酸素が電極ディスクの周囲で平衡化を始めると、信号は元の レベルに戻り始めます。もし、観測された信号が上記と異なる場合、電極の準備が不十分か、 ディスク自体に問題がある可能性があります。電極ディスクをクリーニングし、再度準備してから 上記のテストを繰り返してください。それでも問題が解決しない場合は、旭光通商にお問い合わせ ください。

この試験が問題なく完了したら、ディスクを電極チャンバーの底部に取付けます。ディスクを 取付けた条件下で応答をテストするために、再度テストを実施することができます。詳細に ついては、マグネティックスターラーの操作のセクションを参照してください。

1.3.3 電極ディスクのクリーニング

1.3.3.1 電極ディスクのメンテナンス

酸素電極ディスクは、酸素測定システムの最も小さい部品の一つですが、システムの中で 最も重要な部品です。そのため、ディスクを高い水準で維持することは非常に重要です。 ハンザテック社が過去に受け付けた技術サポートの大部分は、酸素電極ディスクに関連 するものです。これらの依頼のうち、大半は推奨される作業方法とメンテナンス手順に 従わなかった結果です。電極ディスクのよくある誤用は以下の通りです。

電極ディスクのメンテナンスに関する誤り

電極ディスクのメンテナンスが不十分な場合、電極ディスクの銀リング(陽極)に塩化銀 (軟質褐色析出物)や酸化銀(硬質黒色析出物)が蓄積されます。下の画像では、左側の電極 ディスクの銀陽極上に黒い酸化銀堆積物がはっきりと確認できます。一方、右側の電極 ディスクは、陽極がきれいに保たれています。塩化銀は電気伝導性があり、電極ディスクの 安定性と感度を向上させるので、少量であれば正常であり、望ましい現象です。これは クリーニングで簡単に除去でき、次に電極を分極するときに再生されます。しかし、黒色 酸化銀の堆積は避けなければなりません。酸化銀は電気絶縁体であり、その形成により 陽極の表面積が減少し、電極信号の感度悪化を招きます。電極ディスクは、推奨される 手順に従ってメンテナンスを行う必要があります。電極クリーニングのセクションを 参照してください。



Chlorolab 2+ システム 17

下の画像は、メンテナンス不良の典型的なケースを示しています。ディスクは使用後に掃除 されておらず、乾燥剤を入れた密封容器に保管し強い日射を避けることをしていません。 結果として、エポキシ樹脂は強い太陽光と環境からの水分の吸収との組み合わせにより変色 しています。銀陽極は、ほぼ完全に黒色酸化銀の堆積物で覆われています。プラチナスタッドと ドームは汚れて、ひどく傷ついています。これは測定中に膜の下に不均一な電解質層を生じさせ、 不安定で応答しない信号をもたらします。このディスクは修理の範疇を超えています。



対照的に、このディスクは推奨事項に従って保管されており、乾燥剤を含む気密容器に正しく 保管されています。エポキシ樹脂は透明であり、銀陽極は平滑で研磨されており、白金陰極は 傷がありません。陰極を取り囲む電極ドームの表面全体に擦り傷等はありません。電極ディスクは このような状態に保たれると、長期に渡り高品質な測定を提供することができます。



ディスク使用後、乾いた状態で保管

電極ディスクが分極していない状態で、KCl電解質は空気中で速やかに乾燥し結晶化し始めます。 KClは毛管引力により小さな隙間に沈着します。電極をしばらく乾かしたままにしておくと、KClが 最終的に金属電極とエポキシ樹脂の間の密封を破壊し、形成された亀裂の中に浸透して亀裂を さらに拡大させる可能性があります。



これは、白金陰極とエポキシ樹脂ドームとの間で起こる可能性が最も高くなります。電極への 損傷は上記画像に示されているように、白金の首の周りに広い白い襟のようなものが低倍率 顕微鏡(倍率10倍)で観察することができます。この影響により電極信号の不安定性やドリフト 及びゼロ酸素(残留電流)で観察される電気信号レベルの大幅な増加を引き起こすことがあります。 これは酸素流量の小さな変化を測定する電極能力を低下させることを示し、最終的には電極を 使用不能にし、修理の範疇を超えます。その場合ディスクを交換する必要があります。

使用後、電極ディスクから膜を剥がし、推奨手順に従って注意深く洗浄し、乾燥剤を入れた気密 容器に保存してください。

一晩中、極性化したままの電極ディスクを液相システム内に残しておくことが可能であり、反応 容器内に空気飽和水を入れた状態で電極室に取り付けたままにします。気相測定では、電極が 急速に乾燥する可能性が高く、測定日ごとに電極を剥がし、洗浄し保管することをお勧めします。

不適切な材料によるクリーニング

ハンザテック社は、酸素電極ディスクのメンテナンスのためのS16クリーニングキットを 提供しています。このキットには、最適な電極性能を得るために推奨される特別な クリーニングペーストが含まれています。



このキットがない場合、ユーザーは市販の金属磨き剤や様々な研磨剤化合物で電極を洗浄 しています。電極に不可逆的な損傷を引き起こす可能性があるため、不適切な材料の使用には 注意が必要です。いくつかの金属磨き剤は、アンモニア塩基または溶剤添加剤を含みますので ディスクに有害です。これらの物質は、白金陰極に不可逆的な損傷を引き起こし、エポキシ 樹脂に著しい損傷を引き起こす可能性があります。研磨物質による過度のクリーニングは、 電極ドームの形状をひどく傷つけたり変形させたりと、陰極を横切る電解液の層の不均一を 引き起こし、酸素信号の不安定性、ドリフトおよび応答性の欠如を招く可能性があります。 S16電極クリーニングキットは、OxygraphおよびOxytherm Systemsすべてに付属 しており、ハンザテック社日本総代理店旭光通商にて販売しています。クリーニング手順の

1.3.3.2 電極ディスクのクリーニング

電極を良好な状態に保つためには定期的なメンテナンスが必要です。使用後および長期 保存前に洗浄する必要があります。電解質の結晶化によって白金/エポキシ樹脂シールが 破損され、結晶電解質が陰極の周りに堆積する可能性がありますので、電極が電解質と 共に乾燥することを防ぐことが特に重要です。これが起こると、電極はすぐに使用できなくなり、 交換が必要になります。クリーニングは、以下の手順に従って行うのが最適です。

電極がセットされている樹脂を傷つけますので、正しい研磨剤を使用することが重要です。 また、多くの市販の金属研磨剤には、白金陰極の不可逆的損傷を引き起こす可能性のある アンモニアや溶媒が含まれていることにも留意すべきです。

銀陽極

銀電極(陽極)は、使用中に塩化物塩および酸化物塩の電気化学的析出を受けます。 これは典型的に銀の表面上に形成される褐色/黒色の堆積物として現れます。少量の 褐色塩化銀の堆積が正常で望ましいですが、黒色酸化物の堆積または堆積が過剰に なると電極性能が急速に低下し、信号レベル、信号ドリフトおよび信号ノイズが増加 することがあります。メンテナンスキットから綿棒を取ってください。綿棒はサイズが 少し変わりますので、綿棒の直径が電極の窪みに完全に挿入され、溝底の銀電極との 接触が可能になることを確認してください。綿棒先端が大きければ、先端が溝にフィット するまで綿毛の層を先端から取り除いて、綿棒のサイズを慎重に減らします。先端を少し 蒸留水で湿らせます。先端に少量のRapid Hansatech Polishingペーストを 塗布します。電極の窪みに先端を挿入し、適度な圧力をかけ、やさしく円を描くように 6~10回回転させます。その後銀陽極を観察します。銀の表面上のすべての褐色または 黒色の堆積物が除去され、銀の表面がきれいに研磨されるまで、銀電極をやさしく 磨いてください。

白金陰極

白金陰極においてもこのような付着の影響を受けないために、以下で概説する手順を 使用して傷のないきれいに研磨された状態を維持することが必要です。綿棒先端に Rapid Hansatech PolishingペーストまたはNo 2 Fine Hansatech Polishing ペースト(粗いものと細かいものを含む洗浄キット)を少しの蒸留水で湿らせた綿棒に 少量塗布します。円を描くように、電極ドーム中央に位置する白金陰極を静かに研磨します。 研磨は白金部のみに限定し、可能な限り白金を取り囲むエポキシ樹脂との接触を避ける ことが重要です。陰極領域の過剰な研磨は、電極ドーム湾曲を最終的にもたらしますので、 避けなければなりません。電極ドーム湾曲は電極性能の劣化をもたらします。終了したら、 白金陰極は「鏡面仕上げ」を有するべきです。白金の表面に傷がついている場合は、 Rapid Hansatech Polishingペーストを使用するか、または最初に粗いハンザテック 研磨ペーストを使用して、次にNo.2 Fine Hansatech Polishingペーストを使用します。

1.3.3.1 電極のすすぎ、乾燥、保存

すすぎ&乾燥

電極が十分に洗浄された後、少量の蒸留水で電極をすすぎながら柔らかいブラシで やさしく洗うことによって、電極表面から研磨ペーストのすべてを除去することが重要です。 (歯ブラシが理想的です)。この手順では、ディスクの電気コネクタを濡らさないように してください。その後ペーパータオルで電極を完全に乾かします。

保管

使用しないときは、シリカゲルなどの適切な乾燥剤と共に気密容器に保管してください。 乾燥剤を定期的に交換してください。

1.3.3.4 電極ディスクを分極したまま一晩中置いておく

1日の実験の終わりに、使用された装置のケアは、良好な実験結果のためだけでなく、 装置、特に電極ディスクの寿命にとても重要です。実験が終了したら、ディスクが 良好な状態に保たれるための2つの手順があります。

器具の取り外し

反応混合物およびスターラーバー(または気相測定におけるリーフディスク等)は、 電極チャンバーから除去されるべきです。すべての有害物質は、実際に実験室で COSHHガイドラインに従って処分する必要があります。ディスクをチャンバーベース から取り出す必要があります。

電極ドームを傷つけないように特に注意を払いながら、ピンセットで小さなOリング、 メンブレン、スペーサー紙を慎重に取り除きます。ドームの表面が不均一な場合、 不均一な電解質層をもたらすため酸素信号が不安定になる可能性があります。

ディスクは脱イオン水で十分にすすぎ、乾燥させてください(Oxygraph+ユーザーの 場合は電極ケーブルとの接触を避けてください)。付属のS16クリーニングキットを 使用し、本書の「電極のクリーニングとメンテナンス」に記載されているガイドラインに 従って、ディスクの陽極の銀をクリーニングします。分極時の電気化学反応により銀が 変色した酸化銀(黒色の付着物)または塩化銀(茶色の付着物)を除去してください。

徹底的に洗浄してすすいだ後は、ディスクを気密にして乾燥させます。直射日光を避け、 保管してください。

分極された状態

翌日も測定を続ける場合は、ディスクを一晩セットしたままにしておくこともできます。 ただし、電極ディスクへの不可逆的な損傷を防ぐために、厳密なガイドラインを遵守 する必要があります。以下の手順は、液相測定にのみ適していることに注意してください。

その日の最後の測定が終わったら、チャンバーから反応混合物を取り除き、約1.5mlの 脱イオン水に入れ替えます。

マグネットフォロワーを交換し、スターラーをOnに設定します。ディスクの乾燥を防ぐため、 ディスクを撹拌した脱イオン水中に一晩放置することが重要です。乾燥の影響については、 電極のクリーニングとメンテナンスのセクションで説明しています。

翌日測定を再開する場合は、まず空気飽和脱イオン水を加えて酸素分圧が Truesdale & Downing (Nature 173:1236, 1954)の Oxygen Calibration Table と 一致することを確認し、次に亜ジチオン酸ナトリウムを加えるか窒素ガスを反応槽に 吹き込んで酸素ゼロラインを確認し、ディスクキャリブレーションを再確認することを お薦めします。

上記の手順でディスクの準備がまだ良好な状態にあることが示されている場合は、測定を 続行できます。ただし、信号に異常がある場合は再キャリブレーションをする必要が あります。状況によっては、クリーニングと再準備のためにディスクを分解する必要が発生 する場合があります。

1.4 DW2/2酸素電極チャンバー

- 1.4.1 概要
- 1.4.1.1 DW2/2概要

DW2/2電極システムは、DW1電極チャンバーを改良したもので、蛍光と酸素の同時 測定を可能にするために、他の機器と組み合わせて使用できるように設計されています。 DW2/2は、クロロフィル蛍光測定システムFMS1およびFMS2を含むHansatech社の 各種光源および検出器と組み合わせて、酸素と蛍光の変化を監視することができます。 DW2/2の反応容器はホウケイ酸ガラス製です。DW2/2底面にはS1酸素電極ディスクを 設置します。その周囲は黒色アセタール製のウォータージャケットで覆われており、 サンプルの暗順応や完全な暗所での酸素測定が可能です。

4つの光学ポートが、反応容器に対して直角に取り付けられています。光源、光ファイバー ライトガイド、ディテクターは、このポートを介してDW2/2に取り付けられ、分光測定を 行うことができます。

最小サンプル量 : 0.2 ml照明下での最小サンプル量 : 1.5 ml最大サンプル量 : 2.5 ml

1.4.1.2 DW2/2電極チャンバー特長



- A プランジャーアセンブリ
- B トッププレート
- C 光ポート
- D 光ポート用蓋
- E ベースリング
- F ウォータージャケット
- G 循環水槽用コネクター

1.4.1.3 DW2/2透過率特性



標準のDW2/2ユニットは、ホウケイ酸ガラス製反応容器とアクリル製の光学ポート窓が 紫外線を吸収するため、紫外線(UV)照射を必要とする実験には使用できません。UVを 透過する石英製の光学ポート窓とスペクトラルB反応容器を備えたアップグレード版 DW2/2ユニットは、UV照射を必要とする特殊なアプリケーション用にオプションとして 提供されます。

上図は、厚さ10mmのスペクトラシルB(.....)、アクリル(---)、ホウケイ酸ガラス(---)の 紫外線(UV)、光合成活性(PAR)、赤外線(IR)波長の透過率を表しています。

1.4.2 DW2/2設定

1.4.2.1 S1電極ディスクのチャンバー取付け

電極ディスクをチャンバーに取り付ける前に、電極ディスクは電極の準備セクションに 記載されたガイドラインに従って正しく準備されなければなりません。

ディスクが準備され、適切にテストされると、電極チャンバーに設置する準備が整います。

電極チャンバーからベースリングを取り外し、準備した電極ディスクを上部に置きます。

26

ベースリングとディスクを電極チャンバー本体の下側に差し入れ、電極ケーブルの接続部が 電極チャンバーのベーススレッドのキーウェイにフィットするように、ベースを静かに保持 しながら、ベースリングを電極チャンバーにねじ込み、少しきつい程度に締めます。

ベースリングを締めすぎると、メンブレンが電極ドームの上に伸びてしまうので、締めすぎない ことが重要です。測定中、メンブレンが弛緩し始めると、信号がドリフトします。

電極が乾燥するのを防ぐために、電極が分極されたままであることを確認してください。 測定前に他の準備をする間、電極が乾燥するのを防ぐために、電極が分極されたままで あることを確認してください。

1.4.2.2 温度制御 温度制御概要

すべての実験法には、試料が酸素を発生または消費するのに最も効率的となる最適温度が あり、この実験温度が実験期間中常に維持されることが重要です。これには、実験中に反応 容器に添加するものが、添加前に実験温度であらかじめ平衡化されていることが必要です。

G.A. Truesdale と A.L. Downing の研究(The solubility of oxygen in water, 1954, Nature 173: 1236)によると、任意の温度と大気圧において、空気飽和脱イオン水には溶存酸素濃度が知られており、数学的に計算することが可能です。

液体中の酸素濃度は温度の上昇に伴い減少するため、実験開始前に試料と添加物の両方に ついて測定温度を設定することが重要です。しかし、この効果に加えて、酸素電極のディスク 自体も温度に対して敏感です。

電極ディスクの信号は、温度の上昇に伴い増加します。高温を使用するアッセイ(ミトコンドリア 呼吸研究など)では、キャリブレーションや測定を行う前に、ディスクをアッセイ温度に完全に 平衡化させることをお勧めします。これには最大15分かかることがあります。

したがって、液相系だけでなく、気相系も同様に温度変動の影響を受けやすくなっています。

測定温度は、指定された温度で装置がキャリブレーションされるため、実験の初期検討事項の 一つとして決定する必要があります。 Oxythermペルチェチャンバーを除き、他のすべての液相および気相電極チャンバーは、 反応/試料容器を包むウォータージャケットを介して試料とディスクの温度制御を行います。 液相系では、容器はホウケイ酸ガラスで構成され、循環水と試料間の効率的な熱伝達を可能にし、 効果的な温度制御を維持します。

気相電極チャンバーでは、試料は石英窓で循環水と分離され、効果的な熱伝導が行われます。

ウォータージャケットは、付属のプラスチックコネクタを使用して、温度調節された循環水槽からの フローチューブおよびリターンチューブに接続する必要があります。

DW1、DW1/AD、DW3電極チャンバーでは、フローチューブを下部ウォータージャケット コネクタへ、リターンチューブを上部ウォータージャケットコネクタに接続してください。これにより、 常に新鮮な水がDW1ウォータージャケットの周囲を流れ、気泡を分散させ、上部の出口ポートへ 自然に上昇するようになります。他の電極チャンバーでは、ウォータージャケットのコネクターは 同一平面上にあるので、フロー/リターンチューブはどちらのコネクターにも接続することができます。

循環器と電極チャンバー間の配管は、良好な温度制御を維持するため、最小限の長さにする必要が あります。6リットル/分以上の流量を供給できるサーキュレータを推奨します。

ウォータージャケットは、循環する空気だけで温度を制御する多くのシステムよりも、より効果的に 試料温度を制御することができますが、それらと同様に、大きな赤外線成分を含む光によって チャンバー内で発生する熱を急速に放散させることは全くできません。

したがって、光源を使用する場合は、適切なフィルター(水、硫酸銅溶液、干渉フィルター、熱反射 ミラーなど)を使用する必要があります。もちろん、加熱せずに光を飽和させることは非常に 難しいですが、電極自体がわずかな温度変化にも反応するため、どのような光フィルターシステムを 採用しても、その効果を容易に確認することができます。

ハンザテックLS2や生産終了のFLS1などのハロゲン白色光源は、かなりの熱量を発生します。 これらの光源には、光源による発熱を抑えるために赤外線低減ホットミラーフィルターが装着 されていました。

現在ハンザテックが販売している光源はすべてLEDを使用しており、熱の発生を大幅に抑えています。

液相試料の温度効果

G.A. TruesdaleとA.L. Downingの研究(The solubility of oxygen in water,1954, Nature 173: 1236)によると、任意の温度と大気圧において、空気飽和、脱イオン化水は、 数学的に計算できる既知の濃度の溶存酸素を含んでいます。 このデータは、Truesdale & Downing (Nature 173:1236, 1954)が発表した所定の 温度と標準大気圧における水中の溶存酸素の測定値に基づいています。

| 温度(℃) | 酸素(PPM) | 酸素(nmol/ml) |
|-------|---------|-------------|
| 0 | 14.16 | 442.5 |
| 5 | 12.37 | 386.6 |
| 10 | 10.92 | 341.3 |
| 15 | 9.76 | 305 |
| 20 | 8.84 | 276.3 |
| 25 | 8.11 | 253.4 |
| 30 | 7.52 | 235 |
| 35 | 7.02 | 219.4 |

表中の酸素値の計算式は以下の通りです。

 $Cs=14.16 - (0.394 * T) + (0.007714 * T^2) - (0.0000646 * T^3)$

(ここで、Csは酸素飽和濃度(ppm)、Tは温度(℃)です)

1ppmは、

1 μ g/ml または (1 μ g/32g/mol) = 0.03125 μ mol/ml または 31.25 nmol/ml に相当します。

電極ディスクに対する温度の影響

電極ディスクからの信号は温度の上昇とともに増加します。したがって、電極ディスクからの 応答は、温度が異なると酸素信号の応答と逆になります。高温を使用する実験(ミトコンドリア呼吸 研究など)では、キャリブレーションや測定を行う前に、ディスクを実験温度に完全に平衡化 することを推奨します。これは最大で15分かかることがあり、以下のように観察することができます。

- 電極ディスクを準備し、電極チャンバーの底部に正しく取り付けます。
 液相チャンバーの場合は、実験温度にあらかじめ平衡化された空気飽和脱イオン水(1ml)を チャンバーに加え、攪拌する。
- 電極チャンバーのウォータージャケットを循環水槽の電源に接続します(詳細については、温度 制御の設定セクションを参照)。

- 電極ディスクから記録を開始し、酸素信号を観察する。実験温度が高い場合(例:32℃)、
 電極ディスクの温度感受性のため、電極ディスクからの信号が最初は上昇します。
- 電極ディスクが温度と平衡し始めると、試料への高温の影響が逆効果となり、信号が減少し始めます。
- ディスクからの信号が再び安定すると、ディスクは測定温度に平衡化され、キャリブレーションを 行うことができます。

1.4.2.3 サンプルの攪拌

電極ディスクの陰極で起こる電気化学反応は、電流を発生させるために酸素を消費する必要が あります。この電流は電極制御ユニットでデジタル化され、OxyTrace+ソフトウェアでチャート レコーダエミュレーションとして表示されます。

このプロセスの性質上、陰極で酸素が継続的に消費されると、陰極のすぐ上に酸素欠乏層が 生成されます。電極ディスクによる酸素消費速度は液体中の酸素拡散速度よりも大きいため、 測定中に電極ディスクからの測定信号が連続的に減少します。この問題を解決するために、 試料を連続的に攪拌し、陰極の酸素欠乏層を補充するとともに 試料中の溶存酸素が反応容器 全体に均一に分布するようにすることで、この問題を解決しています。

マグネティックスターラーは、電極制御ユニットと一体化したもので、システムの上部に設置 されています。試料の撹拌は、反応容器自体にスターラーバーを入れることによって行われます。 スターラーを起動すると、スターラーキャップの下にある磁石が150~900RPMの間のユーザーが 定義できる速度で回転します。スターラーバーはマグネットスターラーを追従し、電極の陰極の すぐ上を回転するため、メンブレン膜にダメージを与えることはありません。2種類のスターラーバーを 用意しています。

• PTFEコーティングマグネット

これは、システムに付属する標準的なスターラーバーです。PTFEでコーティングされた小さな マグネットバーで構成されています。

ガラス製スターラーバー

ガラス製スターラーバーは、細いガラスキャピラリーチューブに封入された数本の細い鉄の束から 構成されています。それぞれのスターラーバーには、使用上の利点と欠点があります。例えば、 酸素濃度のわずかな変化を測定する実験では、PTFEが微量の酸素を吸収することが知られて いるため、ガラス製スターラーバーが好まれることがあります。しかし、ほとんどの用途では、 この吸収は問題になりません。ガラス製スターラーバーは磁石ではないため、粘性の高い試料では 回転する磁石を追従することができません。したがって、攪拌の最大速度はPTFEコーティング されたスターラーバーよりも低くなります。

- 30
- 電極ディスクを用意し、電極チャンバーの底部に取り付けます。
- チャンバーをマグネティックスターラーの上に置きます。
- 空気で飽和させた脱イオン水2mlをチャンバーに入れ、スターラーバーをサンプルに落とします。
- スターラーコントロールウィンドウを開き、スターラーを75%の速度に設定します。
- 記録を開始し、信号が安定するのを待ちます。
- 信号が安定したら、スターラーを停止します。信号が着実に減少し始めます。
- スターラーを再始動させます。信号が元のレベルに戻ります。

以下のスクリーンショットは、上記の手順でトレースがどのように反応するかを示しています。



1.4.3 手入れとメンテナンス

1.4.3.1 電極チャンバーの分解

以下のガイドラインは、DW1/AD 電極チャンバーの分解、洗浄、およびその後の再組み立て について詳述しています。しかし、DW2/2 電極チャンバーの分解手順にも適用できます。

Oxytherm+ペルチェ電極チャンバーおよびDW3電極チャンバーは、洗浄および反応容器の 交換手順が大きく異なるため、以下のガイドラインは適用されません。

電極チャンバーは、定期的に分解洗浄する必要があります。冷却水中の微粒子がウォーター ジャケットに集まり、光の透過を妨げるからです。また、数年使用すると、反応容器とウォーター ジャケットをシールしている2個のOリングが破損し、漏れが発生することがあります。

DW1/AD を分解して清掃する場合は、下記の手順で行ってください。

DW1/ADには、標準でトッププレートキーとアライメント治具(Cat.No.A3)が付属します。この キットは、チャンバーのトッププレートを取り外して、反応・試料容器を安全に取り外して洗浄したり、 ウォータージャケットの内部を洗浄するために使用します。



電極チャンバーの底部から電極ディスク(ある場合)を取り外し、プランジャーアッセンブリを 取り外し、電極チャンバーの上部からアライメント治具を反応容器に完全に挿入します。アライメント 治具は、電極チャンバーの再組み立ての際に、全ての構成部品が正しくアライメントされている ことを保証するために重要です。



トッププレートキーは、下側に2本の金属ピンがあり、電極チャンバーのトッププレートにある 2つの窪みに合わせます。キーは、アライメントツールの真上にあるため、トッププレートを 反時計回りにゆっくりと緩めることができます。



トッププレートのネジが完全に外れたら、ガラス製反応容器とともに電極チャンバー本体から持ち上げることができます。アライメント治具から反応容器を注意深く取り外します。 トッププレート上の小さなOリングを取り外します。また、電極チャンバーの底板には もう一つOリングがあります。



トッププレートを取り外した後、構成部品を取り出して中性洗剤で洗浄するか、必要に応じて 交換することができます。(DW1/ADスペアパーツのページでスペアパーツと交換部品の カタログ番号を掲載しています。)

アプリケーションによっては、ロテノンのような強力な呼吸阻害剤を使用するものがあり、 反応容器の内壁から完全に除去することは非常に困難で、その後のサンプルの不要な汚染に つながる可能性があります。上記のような従来の洗浄方法では効果がなく、別の方法が必要 となる場合があります。

エタノールは、反応容器からロテノンを除去するのに有効な溶媒であると広く考えられていますが、 有効な溶媒ではありません。

DW1/ADのアクリル部分に付着した場合、本体に不可逆的な損傷を与えるため、使用しないでください。エタノールなどの有機溶剤はアクリルと反応し、破裂の原因となります。

経験上、ロテノンや他の呼吸阻害剤を使用するアプリケーションでは、別の反応容器を使用する ことが最も望ましい解決策でした。DW1/ADには、2つのスペア反応/サンプル容器が標準で 付属しています。この他にスペア容器(S3)が必要な場合は、旭光通商へお問い合わせください。

個々の部品がすべて洗浄/交換されたら、逆の手順で電極チャンバーを再組み立てしてください。 反応容器の上部と下部のOリングを交換する際には、正しいOリングが正しい場所に使用されて いることを確認することが重要です。反応容器上部のOリングは、下部のOリングよりわずかに 大きいです。正しいOリングを使用しないと、ウォータージャケットから循環水が反応容器に漏れ、 試料を汚染します。



チャンバーを完全に組み立てる際に反応容器の位置がずれていると、プランジャーアセンブリが チャンバーに収まらなくなり、最悪の場合、トッププレートを締め付ける際に反応容器に亀裂が 入る可能性があります。したがって、電極チャンバーの再組み立ての際には、アライメント治具を 使用して反応容器、Oリング、トッププレートおよびボトムプレートを正しくアライメントすることが 重要です。

1.4.3.2 DW2/2スペアパーツ

以下のリストは、DW2/2電極チャンバーに必要なすべてのスペアパーツとコンポーネントの カタログ番号です。詳細については、旭光通商にお問い合わせください。



- A: プランジャーキャップ 部品番号820037
- B:プランジャーナット 部品番号820036
- C:ウォータージャケット 部品番号820030
- D:ウォータージャケットコネクター 部品番号820026
- E:プランジャーネジ
 部品番号941012(2ヶ所)
- F:スターラーバー
 部品番号S2/PまたはS2/G
- G:オプティカルポート 部品番号941010(DW2/2あたり4個)
- H:ベースリング
 部品番号820033

- I: 電極ディスク
 部品番号S1
- J:反応容器
 部品番号S3、2個入り
- K:ウォータージャケットコネクター 部品番号820026
- 底板
 部品番号820032
- 光学ポートブランク
 部品番号820040
- 予備用Oリング
 部品番号S6B
- 光ファイバー用アダプター

1.5 Oxylab+ 電極コントロールユニット

1.5.1 Oxylab+電極コントロールユニット概要

Oxylab+酸素電極コントロールユニットは、ミトコンドリアや細胞呼吸の研究から、 光合成研究における単離葉緑体懸濁液や固体葉サンプルの測定まで、幅広い アプリケーションにおいて酸素摂取量や酸素回転測定をPCで制御できるように設計 されています。ユーザーフレンドリーなOxyTrace+データ収集およびシステム構成 ソフトウェアとともに、Oxylab+コントロールユニットは、S1クラーク型酸素電極 ディスクを各種液相および気相電極チャンバーのいずれかに取り付けて酸素信号を 測定するための効果的なツールで、システムのキャリブレーションと構成を迅速かつ 簡単に行うことが可能です。オプションの補助入力信号(例:温度、pH、クロロフィル 蛍光、TPP+または他の特定のイオン電極など)の同時記録も、適切な装置を使用 することで可能です。

システムは、Windows[®] PCのUSBポートに接続された最大8台のOxylab+ コントロールユニットで構成されています。コントロールユニットには、内蔵の マグネティックスターラー(液相測定用)と、酸素電極ディスクからの信号の制御と 測定に必要なすべての電子回路が備わっています。

最大2台のOxylab+システムを同時に使用して、量子収率解析を行うことができます。

36

Oxylab+は、既存の液相および気相のハンザテック社製酸素電極チャンバーおよび アクセサリーと互換性があります。さらに、Oxylab+には光源制御機能があり、 ハンザテック社製LED光源LH11/2RとLH36/2Rの光量を自動で変更することが できます。OxyTrace+ソフトウェアパッケージの追加ツールはPFD(光子束密度) テーブルの編集を可能にし、光応答曲線中の複雑な光強度変化の完全自動化を実現 します。

OxyTrace+ソフトウェアは、液相および気相測定用のシンプルなキャリブレーション ルーチンで、すべての主要なハードウェアとデータ収集機能を制御します。電極ディスク からのデータ、オプションの補助入力信号およびQTP1 PAR/温度プローブセンサーからの 温度信号は、プログラム内に含まれる測定後のデータ分析ツールでリアルタイムに チャートレコーダエミュレーションとしてプロットされます。完了した実験はカンマ区切り値 (*.csv)形式で保存され、Excel®などのWindows®データ解析アプリケーションで 直接開くことができます。

1.5.2 Oxylab+セットアップ

1.5.2.1 Oxylab+接続

測定を行う前に、システムが正しくセットアップされていることが重要です。下図は、コントロール ユニットに必要なさまざまな接続を示したものです。



- 12V電源がコントロールユニットの12V入力ソケットに接続されていることを確認してください。 接続が完了すると、コントロールユニットのフロントパネルにある緑のLEDが点灯し、接続が完了 したことを示します。
- USBケーブルをPCの空いているポートに接続します。USBケーブルのもう一方の端を コントロールユニット背面のUSB接続部に接続します。複数のコントロールユニットを使用 する場合、2台目も同じ方法でPCに直接接続することができます。マルチチャンネルシステムの 詳細については、マルチチャンネルシステムのセクションをご覧ください。
- 用意した電極ディスクを、電極接続ケーブルでコントロールユニットに接続します。
- 光源をライトハウジング接続ソケットに接続します。
- 補助信号を記録する場合、OXY/AUX接続ケーブルが必要です。このケーブルはOxygraph 背面の電極盤入力に接続し、フライングリードがあるので、用意した電極盤と接続ケーブルを 接続してください。
- PAR/温度プローブQTP1を使用する場合は、QTP入力ソケットに接続します。
- 1.5.3 OxyTrace+ソフトウェア
- 1.5.3.1 スタートアップ OxyTrace+ソフトウェアインストール

このセクションでは、OxyTrace+ソフトウェアがPCに正常にインストールされ、電極コントロール ユニットとPCの間で必要なすべての接続が行われ、制御ユニットの電源が投入されていることを 前提に説明します。

インストール時に作成されたデスクトップ アイコンをダブルクリックするか、Windows スタート メニューの Hansatech Instruments Ltd プログラムグループから OxyTrace+を選択して、 OxyTrace+ソフトウェアを実行します。コントロールユニットがない場合、OxyTrace+ソフトウェアに よって以下のダイアログボックスが生成されます。

| Instrument Inform | nation | | | | × |
|-------------------|--------|-----------|-----------------|---------------|----------------|
| Instrument | Model | Serial No | Last Calibrated | Chamber Model | Chamber Serial |
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| | | | K | | |

このダイアログボックスでModel、Serial Noなどの値が空になっている場合は、コントロール ユニットをPCに正しく接続し、コントロールユニットのフロントパネルに青色表示ランプがあり、 電源が入っていることを確認してください。確認できたら、OKを押してこのダイアログを閉じ、 Hardware > Scan for Instruments を選択します。以下のダイアログが表示され、 接続されているコントロールユニットのシリアル番号やキャリブレーションの状態などの 情報が表示されます。OKを押して続行します。

| Instrument Infor | mation | | | | X | |
|------------------|---------------|-----------|-----------------|---------------|----------------|--|
| Instrument | Model | Serial No | Last Calibrated | Chamber Model | Chamber Serial | |
| 1 | Oxygraph+ | 00000 | Uncalibrated | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| | <u>(0K</u>) | | | | | |

コントロールユニットとの通信が確立できない場合は、コントロールユニットとPC間の通信障害の セクションを参照してください。

電極ディスク反応のテスト

電極ディスクが正しく準備されたら、電極チャンバー内にディスクをマウントする前に ディスクの応答をチェックすることをお勧めします。続行する前に、使用している電極制御 ユニットがPCに正しく接続され、OxyTrace+ソフトウェアと通信していることを確認する 必要があります。

コントロールユニットとソフトウェア間の通信に問題がある場合、このドキュメントの ソフトウェア初期化セクションを参照してください。

Chlorolab 2+ システム 39

応答性を確認するには、S1/ADL電極接続ケーブルを使用して、電極ディスクをコントロール ユニットの背面の電極入力に接続します。記録を開始します。最初は信号が非常に高く、 ナノアンペア(nA)として表示され、エアラインレベルで安定するのに数分かかります。 新しいディスクやよく手入れされたディスクは、大気中で約1600nAを読み取りますが、 これは±240nAの間で変動する可能性があります。

電極の信号が安定したら、ディスクに呼気を吹きかけ、グラフ画面上の反応を観察してください。 信号は、下図のようにプロットされるはずです。



酸素電極ディスクに息を吹きかけた後、最初に信号の偏差が生じるのは、吐く息の温度が周囲の 気温に比べて大きく上昇するためです。酸素電極ディスクは温度に特に敏感で、その結果、信号が 増加します。温度上昇は一時的なものなので、酸素信号はしばらくすると低下します。

温度に関連した信号の増加の後、呼気中の酸素レベルの低下(約17%)により、信号の急落が観察 されます。周囲の酸素が電極ディスクの周りで平衡し始めると、信号は元のレベルに戻り始めるはずです。

もし、上記のような信号が観測されない場合は、電極の準備が不十分であったり、最悪の場合、 ディスク自体に問題がある可能性があります。ディスクを洗浄し、再度準備した上で、上記のテストを 繰り返してください。それでも問題が発生する場合は、旭光通商にご連絡ください。

このテストが十分に完了したら、ディスクを電極チャンバーの底部に取り付けます。ディスクの応答を その場でテストするために、追加テストを実施することができます。詳細については、スターラーバーの 操作のセクションを参照してください。

© 2019 Hansatech Instruments Ltd.

1.5.3.2 OxyTrace+ワークスペース

メニューバー ファイルメニュー

- New 新規作成 新しいドキュメントを作成します
- Open 開く 既存のファイルを開きます
- Overlay オーバーレイ
 既存のファイルを現在読み込まれているファイルと同じ軸に重ね合わせます
- Save 保存 現在のファイルを保存します
- Save as 名前をつけて保存 現在のファイルを新しいファイル名で保存する -Save As
- Print プリント 現在のファイルを印刷します。印刷は、現在有効なデータ表示方法を反映します。例えば、 集計データ表示モードが選択されている場合、以下のように印刷されます
- Print Prevew 印刷プレビュー
 現在のファイル表示がどのように印刷されるかのプレビューを表示します
- Print Setup 印刷設定
 Windows のプリンター設定ダイアログを開きます
- Recently Opened Files 最近開いたファイル 最近開いたファイルの一覧を表示します
- Exit 終了 プログラムを終了します

ハードウェアメニュー

Oxygraph+コントロールユニットをOxyTrace+に接続すると、次のようなハードウェア

メニューが表示されます。

- Start Recording 記録開始 S1電極および設定されている補助入力からの酸素信号の記録を開始します。設定されている 補助入力からの酸素信号の記録を開始します
- Stop Recording 記録停止 現在の記録を停止します
- Channel Configuration チャンネル設定 装置概要ダイアログを開きます
- Acquisition Rate データ収集レート サンプリングレートダイアログを開きます
- Stirrer Speed スターラースピード Sample Stirring ダイアログを開きます

40

- Setup NEW PFD Table セットアップ NEW PFDテーブル PFD (Photon Flux Density) テーブルを開き、実験光量ステップの定義と実行を可能にします。 詳細は、PFDテーブルの設定セクションを参照してください
- Scan for Instruments 装置のスキャン このツールはOxyTrace+に接続されたOxygraphコントロールユニットのPCコムポートをスキャン するよう促すものです。マルチチャンネルチェーンにOxygraphコントロールユニットを追加するとき、 またはソフトウェア初期化ダイアログでView Filesを選択後、接続されたコントロールユニットが 必要なときにこのツールを使用します
- Instrument Test 機器テスト コントロールユニットの診断機能のためのInstrument Testダイアログを開きます

OxyTrace+にOxytherm+コントロールユニットを接続すると、次のようなハードウェアメニューが 表示されます。

- Start Recording 記録開始
 S1/MINI電極および設定されている補助入力からの酸素信号の記録を開始します
- Stop Recording 記録停止
 現在の記録を停止します
- Channel Configuration チャンネル設定 装置概要ダイアログを開きます
- Aquisition Rate 収集レート 装置概要ダイアログを開き、コントロールユニットが電極ディスクから酸素を測定する速度を設定します。 コントロールユニットが電極ディスクから酸素を測定する速度を設定することができます
- Stirrer Speed 攪拌機速度 Sample Stirring ダイアログを開きます
- Temperature Control 温度制御
 ペルチェチャンバー温度ダイアログを開き、Oxythermの温度制御を設定します
- Temperature Record 温度記録
 ペルチェチャンバーの温度測定値を記録します。温度値はTabulated Dataビューに表示されます
- Actinic Light Control 光量制御
 Oxytherm+内の光源を設定することができます
- Chamber Viewing Light チャンバービューイングライト
 Oxytherm+のビューイングライトの有効/無効を選択できるようになりました
- Setup NEW PFD Table セットアップ NEW PFDテーブル PFD (Photon Flux Density) テーブルを開き、実験光強度のステップを定義し実行することが できます。詳細は、PFDテーブルの設定セクションを参照してください

- Scan for Instruments 機器のスキャン このツールはOxyTrace+に接続されたOxytherm+コントロールユニットのPCコムポートを スキャンするよう促します。マルチチャンネルチェーンにOxytherm+コントロールユニットを追加 するときにこのツールを使用します
- Instrument Test 機器テスト コントロールユニットの診断機能のためのInstrument Testダイアログを開きます

OxyTrace+にOxytherm+コントロールユニットを接続すると、次のようなハードウェアメニューが表示されます。

- Start Recording 記録開始
 S1/MINI電極および設定されている補助入力からの酸素信号の記録を開始します
- Stop Recording 記録停止
 現在の記録を停止します

42

- Channel Configuration チャンネル設定 装置概要ダイアログを開きます
- Aquisition Rate 収集レート 装置概要ダイアログを開きます
- Stirrer Speed 攪拌機速度 Sample Stirring ダイアログを開きます
- Temperature Record 温度記録
 ペルチェチャンバーの温度測定値を記録します。温度値はTabulated Dataビューに表示されます
- Light Control 光量制御
 光源コントロールダイアログを開き、接続されている光源を任意の強度に設定することができます。
 詳細は、光源の手動制御のセクションを参照してください
- Setup NEW PFD Table セットアップ NEW PFDテーブル PFD (Photon Flux Density) テーブルを開き、実験光強度のステップを定義し実行することが できます。詳細は、PFDテーブルの設定セクションを参照してください
- Scan for Instruments 装置のスキャン このツールはOxyTrace+に接続されたOxygraphコントロールユニットのPCコムポートをスキャン するよう促すものです。マルチチャンネルチェーンにOxygraphコントロールユニットを追加するとき、 またはソフトウェア初期化ダイアログでView Filesを選択後、接続されたコントロールユニットが 必要なときにこのツールを使用します
- Instrument Test 機器テスト コントロールユニットの診断機能のためのInstrument Testダイアログを開きます

© 2019 Hansatech Instruments Ltd.

キャリブレーションメニュー

液相のキャリブレーション

- Air Saturated Water 空気飽和水
 既知の定数として空気飽和水を使用して、標準的な液相キャリブレーションルーチンを開始します
- Manual マニュアル
 空気飽和水を使用しないアッセイでは、このキャリブレーションオプションを使用します。キャリブレーション
 ルーチンのエアラインステージと照合するために、既知の酸素値を入力するよう指示されます。詳細は、
 手動キャリブレーションルーチンを参照してください
- Gas Phase Calibration 気相キャリブレーション
 気相電極チャンバーを使用する場合、このオプションを使用して気相キャリブレーションルーチンを開始します
- Oxygen Calibration Details 酸素キャリブレーションの詳細
 現在の酸素キャリブレーションの詳細を表示します。詳細は、酸素キャリブレーションの詳細の表示セクションを 参照してください
- Set Oxgen Warning Interval 酸素警告間隔の設定 酸素キャリブレーションの警告間隔を設定し、キャリブレーション後、所定の日数が経過すると、 ソフトウェアの初期実行時にキャリブレーションが期限切れであることを示すメッセージが表示 されるようになります
- Calibrate Light Automatic キャリブレーション光源 自動 Oxylab+コントロールユニットを使用している場合、接続された光源の自動キャリブレーション ルーチンが開始されます。詳細は、光源キャリブレーションのセクションを参照してください
- Calibrate Light Manual 光源キャリブレーション 手動 これにより、光源を手動でキャリブレーションすることができます
- Light Calibration Details 光源キャリブレーションの詳細
 現在の光源キャリブレーションの詳細を表示します。詳細は、光源キャリブレーションのセクションを 参照してください
- Set Light Warning Level 光源レベル警告の設定 光源キャリブレーションの警告間隔を設定し、キャリブレーション後所定の日数が経過すると、 ソフトウェアの初期実行時にキャリブレーションが期限切れであることを示すプロンプトが表示 されるようにすることができます。詳細は、光源キャリブレーションのセクションを参照してください
- Calibrate Auxiliary/pH ISE/Other ISE 補助/pH ISE/その他のISEのキャリブレーション 補助チャンネルの詳細を表示し、補助入力キャリブレーションルーチンを初期化します。詳細は、補助デバイスの キャリブレーションのセクションを参照してください
- Aux Calibration Details Auxキャリブレーションの詳細 接続されている補助機器のキャリブレーション詳細が表示されます。詳細は、補助デバイスのキャリブレーション 詳細のセクションを参照してください

 Set Auxiliary Warning interval Auxiliary警告間隔を設定する 補助キャリブレーション警告の間隔は、キャリブレーション後所定の日数が経過すると、

ソフトウェアの初期実行時にキャリブレーションの有効期限が切れたことを知らせるように 設定することができます。詳細は、補助キャリブレーション警告の設定のセクションを 参照してください

ビューメニュー

- File Information ファイルインフォメーション
 現在のファイルと共ご保存された一般的な情報を表示します。詳細はファイルインフォメーションのセクションを 参照してください
- Toolbar ツールバー
 現在のツールバーの表示/非表示を切り替えます
- Status Bar ステータスバー 画面下部のステータスバーの表示/非表示を切り替えます

グラフメニュー

- Setup Trace Colours セットアップトレースカラー
 トレースカラーとデータポイントマーカーのカラーをカスタマイズできるようにします。詳細は、トレース
 設定のセクションを参照してください
- Display Overlaid Traces ディスプレイオーバーレイトレース オーバーレイされたトレースの表示/非表示を切り替えます
- Zoom Window ズームウィンドウ グラフズームコントロールはトレースの選択部分を拡大します。このアイコンをクリックすると、 マウスカーソルがクロスヘア(十字線)に変化します。ウィンドウをクリックしてドラッグすると、 必要な部分がハイライトされ、もう一度マウスをクリックするとズームが適用されます。詳細は、 軸設定セクションを参照してください
- Zoom Auto 自動ズーム
 記録されたすべての酸素と補助データを効率的に表示するために、軸のサイズを自動的に変更 するグラフズーム機能です。詳細は、軸設定セクションを参照してください
- Zoom XY XYズーム グラフのズーム コントロールです。このオプションを選択すると、Set Axes ウィンドウが開き、 酸素、時間、およびオプションの補助軸に必要な from 値と to 値を入力して、酸素軸と補助軸を スケーリングできます。詳細は、軸設定のセクションを参照してください
- Zoom Plus プラスズーム グラフの中心に基づいてズームを増加させるグラフ ズーム コントロールです。詳細は、軸設定 セクションを参照してください
- Zoom Minus マイナスズーム グラフの中心に基づいてズームを減少させるグラフ ズーム コントロールです。詳細は、軸設定 セクションを参照してください
- Zoom Undo ズームのやり直し 前のズーム コマンドを元に戻すために使用されるグラフ ズーム コントロールです。詳細は、軸設定 セクションを参照してください

データバーメニュー

Oxygraph+コントロールユニットをOxyTrace+に接続すると、次のようなHardware メニューが表示されます。

- Output アウトプット データバーの出力レベルの表示/非表示を切り替えます
- Rate Data レートデータ データバーのライブレートデータの表示/非表示を切り替えます
- Aux Data 補助データ データバーの補助装置データの表示/非表示を切り替えます
- Small Font スモールフォント データバーで使用されるフォントを小サイズと大サイズで切り替えます

Oxytherm+コントロールユニットをOxyTrace+に接続すると、次のようなHardware メニューが表示されます。

- Output アウトプット データバーの出力レベルの表示/非表示を切り替えます
- Rate Data レートデータ データバーのライブレートデータの表示/非表示を切り替えます
- Aux Data 補助データ データバーの補助装置データの表示/非表示を切り替えます
- Set Temperature 温度設定 データバーのセットチャンバー温度表示の表示/非表示を切り替えます
- Actual Temperature 庫内温度
 データバーの庫内温度表示の表示/非表示を切り替えます
- Small Font スモールフォント データバーで使用されるフォントを小サイズと大サイズで切り替えます
- Flurescence Data 蛍光データ
 データバーの蛍光レベルを表示/非表示に切り替えます

Oxylab+コントロールユニットをOxyTrace+に接続すると、次のようなHardware メニューが表示されます。

- O2 Signal mV O2信号 mV データバーの出力レベルの表示/非表示を切り替えます
- Rate Data レートデータ
 データバーのライブレートデータの表示/非表示を切り替えます

- 46
- Aux Data 補助データ データバーの補助装置データの表示/非表示を切り替えます
- Light Setting 光源設定 データバーの現在設定されている光源強度表示の表示/非表示を切り替えます
- Actual PAR Light 実際のPARライト QTP1センサーから読み取った現在の光源強度をデータバーで表示/非表示を切り替えます
- Actual Temperature 庫内温度
 データバーの庫内温度表示の表示/非表示を切り替えます
- Small Font スモールフォント データバーで使用されるフォントを小サイズと大サイズで切り替えます

ツールメニュー

Oxygraph+コントロールユニットをOxyTrace+に接続すると、次のようなHardware メニューが表示されます。

- PFD Setup & Go PFDセットアップ&ゴー
 PFD (Photon Flux Density) テーブルを開き、実験光強度のステップを定義し、実行することができるようになります。詳細は、PFDテーブルの設定のセクションを参照してください
- PFD Go PFDゴー
 現在定義されている PFD テーブルを実行します。詳細は、PFDテーブルの設定のセクションを 参照してください
- QY Graph Setup QYグラフ設定
 Quantum Yieldグラフ画面の設定項目を表示します。詳細は、量子収量グラフのセットアップの セクションを参照してください
- Oxgen Graph 酸素グラフ
 データ表示エリアにグラフ画面を表示します。詳細は、グラフ画面のセクションを参照してください
- Oxygen+ Rate Graph 酸素+レートグラフ 酸素グラフを下段に、Live Rateデータを上段に表示する分割画面を表示します。詳細は、 ライブレートデータのプロットのセクションを参照してください
- Tabulated Data 集計データ
 データ表示エリアに集計データ画面を表示します。詳細は、集計データのセクションを参照してください
- Add Event Mark イベントマーク追加
 現在の記録にイベントマーカーを追加します。詳細は、イベントマークの追加のセクションを参照してください
- Edit Event Marks イベントマークの編集
 Edit Event Marksダイアログにより、現在のファイルのイベントマークを編集します。詳細は、 イベントマークの編集のセクションを参照してください

- Delete Event Marks デリートイベントマーク イベントマークの削除ダイアログで、現在のファイルのイベントマークを削除できます。 詳細は、イベントマークの削除のセクションを参照してください
- Options オプション
 オプションダイアログを開き、一般的なプログラムオプションを設定することができます。
 詳細は、プログラムオプションのセクションをご覧ください

Oxygraph+コントロールユニットをOxyTrace+に接続すると、次のようなHardware メニューが表示されます。

- PFD Setup & Go PFDセットアップ&ゴー
 PFD (Photon Flux Density) テーブルを開き、実験光強度のステップを定義し、実行することが できるようになります。詳細は、PFDテーブルの設定のセクションを参照してください
- PFD Go PFDゴー
 現在定義されている PFD テーブルを実行します。詳細は、PFDテーブルの設定のセクションを 参照してください
- QY Graph Setup QYグラフ設定
 Quantum Yieldグラフ画面の設定項目を表示します。詳細は、量子収量グラフのセットアップの セクションを参照してください
- Oxgen Graph 酸素グラフ
 データ表示エリアにグラフ画面を表示します。詳細は、グラフ画面のセクションを参照してください
- Oxygen+ Rate Graph 酸素+レートグラフ 酸素グラフを下段に、Live Rateデータを上段に表示する分割画面を表示します。詳細は、 ライブレートデータのプロットのセクションを参照してください
- Tabulated Data 集計データ
 データ表示エリアに集計データ画面を表示します。詳細は、集計データのセクションを参照してください
- Add Event Mark イベントマーク追加
 現在の記録にイベントマーカーを追加します。詳細は、イベントマークの追加のセクションを参照してください
- Edit Event Marks イベントマークの編集
 Edit Event Marksダイアログにより、現在のファイルのイベントマークを編集します。詳細は、 イベントマークの編集のセクションを参照してください
- Delete Event Marks デリートイベントマーク イベントマークの削除ダイアログで、現在のファイルのイベントマークを削除できます。詳細は、 イベントマークの削除のセクションを参照してください
- Options オプション オプションダイアログを開き、一般的なプログラムオプションを設定することができます。詳細は、 プログラムオプションのセクションを参照してください

48

Oxygraph+コントロールユニットをOxyTrace+に接続すると、次のようなHardware メニューが表示されます。

- PFD Setup & Go PFDセットアップ&ゴー
 PFD (Photon Flux Density) テーブルを開き、実験光強度のステップを定義し、実行することが できるようになります。詳細は、PFDテーブルの設定のセクションを参照してください
- PFD Go PFDゴー
 現在定義されている PFD テーブルを実行します。詳細は、PFDテーブルの設定のセクションを 参照してください
- QY Graph Setup QYグラフ設定 Quantum Yieldグラフ画面の設定項目を表示します。詳細は、量子収量グラフのセットアップの セクションを参照してください
- Oxgen Graph 酸素グラフ
 データ表示エリアにグラフ画面を表示します。詳細は、グラフ画面のセクションを参照してください
- Oxygen+ Rate Graph 酸素+レートグラフ 酸素グラフを下段に、Live Rateデータを上段に表示する分割画面を表示します。詳細は、 ライブレートデータのプロットのセクションを参照してください
- Tabulated Data 集計データ データ表示エリアに集計データ画面を表示します。詳細は、集計データのセクションを参照して ください
- PFD Data PFDデータ
 現在定義されている PFD テーブルをデータ表示エリアに表示します。詳細は、PFDテーブルの設定の
 セクションを参照してください
- QY Data QYデータ
 データ表示エリアに集計データ画面を表示します。詳細は、集計データのセクションを参照してください
- QY+Graph Data QY+グラフデータ
 集計データ画面+グラフデータで画面を分割して表示します。詳細は、集計データのセクションを 参照してください
- Add Event Mark イベントマーク追加
 現在の記録にイベントマーカーを追加します。詳細は、イベントマークの追加のセクションを参照してください
- Edit Event Marks イベントマークの編集
 Edit Event Marksダイアログにより、現在のファイルのイベントマークを編集します。詳細は、 イベントマークの編集のセクションを参照してください
- Delete Event Marks デリートイベントマーク イベントマークの削除ダイアログで、現在のファイルのイベントマークを削除できます。詳細は、 イベントマークの削除のセクションを参照してください
- Options オプション オプションダイアログを開き、一般的なプログラムオプションを設定することができます。詳細は、 プログラムオプションのセクションをご覧ください

レートメニュー

- Setup Live Rate Display セットアップライブレートディスプレィ
 ライブレートディスプレイの設定ダイアログを開き、測定中にリアルタイムでライブレートを計算する
 時間間隔を設定します。詳細は、ライブレートディスプレイの設定のセクションを参照してください
- Rate Cursors レートカーソル レートカーソルの表示/非表示を切り替えます。表示されている場合、2つのレートカーソルは、 レート間隔の開始と終了を表す酸素軸の垂直線として表示されます。詳細は、手動レート測定のセクションを 参照してください
- Enter Rate Cursor Times エンターレートカーソルタイム レート間隔の開始点と終了点を、現在のファイル中の実際の時間ポイントとして定義できる ようにします。詳細は、手動レート測定のセクションを参照してください
- Display Rate Table ディスプレイレートテーブル 変化率テーブルを開きます。このウィンドウには、現在のファイルについて現在までに計算された すべてのレートが表示されます。詳細は、手動レート測定のセクションを参照してください
- Add Rate to Table レートテーブル追加
 レート間隔が定義されたら、このソールを使ってレート計算を変化率表に追加します。詳細は、手動レート測定のセクションを参照してください
- Select Channels チャンネル選択 変化率を計算する際に、レート カーソルがどのチャネル信号を考慮するかを制御するダイアログを 開きます。オプションは、いずれかのチャネルを個別に指定するか、すべてのチャネルをまとめて 指定できます。チャネルが1つしか存在しない場合、この選択は無効となります。詳細は、手動レート 測定のセクションを参照してください
- Setup 'Line of Best Fit' ベストフィットライン設定 有効にすると、Line of Best Fitは、レートインターバルカーソル間の酸素信号に対して自動的に 最適なスロープを描画します。このオプションは、個々のチャネル信号または接続されたすべての チャネル信号に作用するように優先的に有効化されます。Line of Best Fit を無効にすると、 レートの計算は行われますが、グラフに線が描かれなくなります。詳細は、手動レート測定のセクションを 参照してください

ヘルプメニュー

- Help ヘルプ
 このヘルプドキュメントを開きます
- About OxyTrace+ OxyTrace+について バージョン情報、著作権情報を表示します

50

OxyTrace+ ツールバー

以下の表は、OxyTrace+のツールバーにある各種アイコンを示しています。

- 😅 既存のファイルを開きます
- 現在のファイルを保存します
- 現在のファイルを印刷します。プリントアウトには、現在アクティブになっているデータ表示方法が反映 されます。例えば、表形式表示モードが選択されている場合、それが印刷されます
- 60 電極ディスクと設定された補助入力からの酸素信号の記録を開始します
- 🔕 現在の記録を停止します
- Instrument Summaryダイアログを開き、酸素信号をnAとmVの両方で見ることができ、レガシー 単位も表示されます
- Data Acquisition Rateダイアログを開き、コントロールユニットが電極ディスクから酸素を測定する サンプリングレートを設定することができます
- マグネティックスターラーコントロール。このボタンは、スターラースピードダイアログで設定された オプションによって応じて2つの機能があります。スターラスピードダイアログのオプション Enable Individual Controlsがチェックされていない場合、このボタンは単にスターラーまたは接続 された電極コントロールユニットのオン/オフを切り替えるだけです。Enable Individual Controlsオプションがチェックされている場合、このボタンはStirrer Speedsダイアログを開き、 各コントロールユニットのスターラーを個別に制御することができます
- ≪ このツールはOxyTrace+に接続されたコントロールユニットのUSBポートをスキャンするよう促す ものです。マルチチャンネルチェーンにコントロールユニットを追加するときにこのツールを使用します。
- 空気飽和水を既知の定数として使用する標準液相キャリブレーションルーチンを開始します
- 気相電極チャンバーを使用している場合、このオプションを使用して気相キャリブレーションルーチンを 開始します。詳細は、気相キャリブレーションのセクションを参照してください
- № 現在のファイルとともに保存されている一般的な情報を表示します。詳細は、ファイル情報のセクションを 参照してください
- 🛛 通常のファイルと同様に、オーバーレイファイルのデータを表示します
- □□ レートカーソルの表示/非表示を切り換えます。表示されている場合、2 つのレートカーソルは、レート 間隔の開始と終了を表す酸素軸の垂直線として表示されます。詳細は、手動レート測定のセクションを 参照してください
- トレースの選択部分を拡大表示するグラフズームウィンドウコントロールです。このアイコンをクリック すると、マウスカーソルがクロスヘア(十字線)に変わります。ウィンドウをクリックしてドラッグすると、必要な 部分が強調表示されます。必要な部分をハイライトし、再度マウスをクリックすると、ズームが適用されます。 詳細は、軸の設定のセクションを参照してください

- グラフのズームコントロールです。このオプションを選択すると、Set Axesウィンドウが開き、酸素軸、 時間軸、オプションの補助軸に必要なfromとtoの値を入力して、酸素軸と補助軸をスケーリングする ことができるようになります。詳細については軸の設定のセクションを参照してください
- グラフの中心を基準にズームを増加させるグラフズームコントロールです。詳細は軸の設定のセクションを 参照してください
- グラフの中心を基準にズームを減少させるグラフズームコントロールです。詳細は軸の設定のセクションを 参照してください
- 直前のズームコマンドを取り消すために使用されるグラフズームコントロールです。詳細については軸の 設定のセクションを参照してください
- データ表示エリアにグラフ画面を表示します。詳しくはグラフ画面のセクションを参照してください
- ド段に酸素グラフ、上段にライブレートデータを表示する分割画面を表示します。詳しくは、ライブレート データのプロットのセクションを参照してください
- データ表示エリアに集計データ画面を表示します。詳しくは、集計データのセクションを参照してください
- ♥ 現在の記録こイベントマーカーを追加します。詳しくは、イベントマークの追加のセクションを参照してください
- ? バージョン情報、著作権情報を表示します

Oxytherm+専用アイコン

IP Oxytherm+の温度制御を設定するためのペルチェチャンバーダイアログを開きます

Oxylab+専用アイコン

- 光源コントロールダイアログを開き、接続されている光源を任意の強度に設定することができます。 詳しくは、光源の手動制御のセクションを参照してください
- ISE Setup New PFD table ダイアログを開きます。この機能により、実験内で実行するための複雑な 光レジームを設定することができます。詳細は、PFDテーブルの設定のセクションを参照してください
- 器 現在定義されている PFD テーブルを実行します。詳細は、PFDテーブルの設定のセクションを参照してください
- 既存の光量子束密度テーブルを表示します
- QY 量子収率データを表示します
- 🕴 量子収率データと酸素トレースの両方を表示します

グラフエリアの説明

OxyTrace+のグラフエリアは、電極ディスク(およびオプションの補助入力)からの信号を リアルタイムチャートレコーダのエミュレーションとしてPC画面上にプロットすることが可能です。 実験の一部または全部を画面に表示する方法を容易にするために、さまざまなコントロールと機能が あります。



記録された信号は、あらかじめ設定されたサンプリングレートでグラフにプロットされます。プロット されたトレースがグラフの右側に到達すると、画面のスクロールが始まります。グラフは3種類の方法で スクロールさせることができます。

- スムーズスクロール-チャートレコーダーと同じようにグラフがスクロールします。
- 半画面 グラフが半画面分移動します。
- フルスクリーン グラフが1画面分移動します。

これらのオプションは、オプションメニューから選択することができます。

測定中、OxyTrace+は一度に最大5分相当の記録データを画面に表示することができます。表示されて いない記録データは、グラフ下部の水平スクロールバーを移動することで簡単に確認することが できます。この操作が測定に影響することはありません。

軸の設定

OxyTrace+は、記録されたデータが画面上で最も効率的に表示されるように、様々なズーム コントロールを備えています。メニューバー「Graph」オプションを選択するか、以下のアイコンを クリックすることでアクセスできます。

Zoom Window P-トレースの選択部分を拡大することができます。 このアイコンをクリックすると、マウスカーソルがクロスヘア(十字線)に変化します。グラフをクリック すると、選択ウィンドウがアクティブになります。ウィンドウをドラッグして必要な部分をハイライトし、 再度をクリックするとズームされます。

Auto Zoom^{PD} - このアイコンをクリックすると、記録されたすべてのデータを効率的に表示するために、 軸のサイズが自動的に変更されます。この機能は、キーボードのファンクションキーF3を押しても行うことが できます。

Zoom XY 🎾 - このアイコンをクリックすると、次のような手動軸設定ウィンドウが表示されます。

| Signal Axis | Time Axis | |
|----------------------------|------------------------|--------------|
| Oxygen U 🛨 to 2500 🛨 nm/ml | Hours Min | utes Seconds |
| Auxiliary 7.00 ÷ to 7.00 ÷ | Start 0 🛨 : 0 🛨 | : 0 <u>*</u> |
| Fluorescence 1.0 to 0.0 to | End 0 🔺 : 1 🛧 | : 13 🕂 |
| Grid Lines | Fluorescence Time Axis | |
| ○ Off ○ 5 | C Logarithmic | C Linear |
| Rate | | |
| | | |
| Rate 0 🛨 to 0 🛨 | | ncal Halo |

軸の調整は、酸素軸、時間軸、およびオプションの補助/蛍光軸に必要なfromとtoの値を入力 することで行われます。補助信号または蛍光信号が無効の場合、関連する軸の設定にアクセスする ことはできません。グラフ領域にデフォルトで表示されるグリッド線も、このダイアログで変更する ことができます。

ズーム拡大 🎤 - この機能をクリックすると、画面の中央部分がズームアップされます。

ズーム縮小 🔎 - クリックすると画面がズームアウトします。

ズームの取り消し 🌮 - このアイコンをクリックすると、直前のズームコマンドが取り消されます。 この機能は、キーボードの**F4**キーを押して実行することもできます。 トレース設定

OxyTrace+は、個々の信号トレースに色とデータポイントのシンボルを割り当て、識別を容易に することができます。これはOxygraph+とOxytherm+マルチチャンネルシステムの補助 チャンネルを有効にして8個の個別チャンネルのフルキャパシティで使用する場合に特に重要です。

| — Standard Fr | ace Lolours | Uverlaid 1 r | ace Lolours |
|--|-------------|--------------|-------------|
| - Oxygen | Aux | Oxygen- | Aux |
| Hide | Hide | Hide | Hide |
| 1 📕 🗡 🗖 | 1 | 1 <u>×</u> | 1 * |
| 2 🗖 🖶 🗖 | 2 🛛 🖶 🔽 | 200 | 2 8 |
| 3 4 7 | 3 4 | 3 | 3 47 |
| 4 🚽 🗹 | 4 ₩ | 4_₩ | 4 7 |
| 5 8 1 | 5 | 5 | 5 18 |
| N* 0 | 6 * 7 | 6 * 7 | 6 * |
| 7 4 | 7 7 | 7 | 7 7 |
| 8 | ₩ 48 | 8 | 8 |
| 7 The second s | | | 8 |

チャンネル番号に隣接するカラーブロックをクリックすると、オペレーティングシステムの標準カラー ピッカーダイアログが開き、RGB 値を割り当てて色を選択するか、オペレーティングシステムの デフォルトカラーパレットから定義済みの色を選択することができます。チャンネル番号に隣接する 記号をクリックするとダイアログが開き、個々のデータポイントマーカーを10種類のオプションから 選択できます。デフォルトでは、データポイントマーカーを隠すように設定されています。ダイアログの 下部にあるHide Symbolsのチェックボックスをオフにすると、グラフエリアに個々のデータポイント マーカーがすべて表示されます。

「Hide」チェックボックスの列は、グラフ領域で個々のチャンネルトレースを表示/非表示に切り替えることができます。

追加システムの色とシンボルも定義でき、これらの設定は OxyTrace+がマルチチャネルを検出 すると有効になります。 データバー

OxyTrace+データバーは、コントロールユニットからの信号をデジタルで表示します。マルチ チャンネルシステムからのデータは個々の行に表示されます。表示される情報は次のとおりです。

- トレースカラー 酸素と補助トレースのカラーがデータバーに表示されるので、マルチチャンネルシステムで画面上のトレースと情報を簡単にマッチングさせることができます。
- 酸素電極信号 未キャリブレーション時はnA、キャリブレーション後はnmol/ml(液相) またはµmol/RTA(気相)で表示されます。
- キャリブレーションインジケータ-チャンネルがキャリブレーションされているかどうかを示します。

✓ = キャリブレーション済み

✓ = キャリブレーション期限切れ(警告間隔こついてはキャリブレーションの詳細を参照して下さい)

- != 未キャリブレーション
- レートデータ 選択されたオプションに従ってライブレートを表示します(詳細については、レートの セクションを参照して下さい)。
- Output -アナログ出力信号をmVで表示します。
- Aux.Data-有効な場合、補助入力からの信号を任意の単位で表示(詳細は補助信号のセクションを 参照して下さい)。
- チャンバー温度の設定値と実則値 Oxytherm+のみ。

データバーを右クリックすると、オプションの追加ダイアログが表示されます。このダイアログでは、 適切な見出しをクリックするだけで、任意の列(常に表示されている酸素信号を除く)を非表示又は 表示することができます。デフォルト設定では、酸素信号、トレースカラー、およびキャリブレーション ステータスと共にライブレートが表示されます。



56

これらのオプションは、使用するコントロールユニットによって異なることに注意してください。 この図はOxytherm+コントロールユニットで利用可能なオプションを示します。Oxygraph+ システムでは、温度オプションは表示されません。Oxylab+ベースのシステムでは、設定温度 オプションは表示されず、温度実測値、光源設定値、実測値(PAR)が表示されます。これらの 設定は、データバーメニューで利用可能なさまざまなオプションを反映しています。

データバーは、スライド機能により、有効なすべてのカラム、酸素信号のみ、またはカラムなしを 表示するように調整することも可能です。スライドをクリックしたままデータバーを右にドラッグ すると、表示されるカラムを調整することができます。データバーの他の機能として、フォント サイズ(小さいフォントまたは大きいフォント)の選択、データバーの左下隅の点滅する記録 インジケータがあります。データバーのすべての機能は、データバーメニューからアクセスする ことができます。

1.5.3.3 システムのセットアップとコンフィグレーション

機器の概要

Instrument Configurationウィンドウは、メニューバーから Hardware > Instrument Summaryを選択するか、ツールバーの 😫 アイコンをクリックするか、キーボードのファンクション キーF8を押して表示させることができます。

| Instrument Summary | |
|---|--|
| 1 2 3 4 5 6 7 8 Help OK | |
| Cxygraph+ Channel 1 | |
| Oxygen Signal | |
| Electrode Current 1085.07 nA | |
| Analogue Output 542.53 mV | |
| Signal Legacy Units are provided for the convenience of those familiar with using older instruments. Legacy Units 1339.59 'mV' They are compatible with the un-calibrated units used on Oxygraph and Oxytherm. | |

チャンネル選択

ウィンドウ上部のボタンは、マルチチャンネルOxygraph+/Oxytherm+システムの8チャンネル、 またはOxylab+ベースのシステムの2チャンネルに対応します。システムにアクティブに接続されて いるチャンネルはクリックでき、非アクティブなチャンネルはグレーアウトされています。

酸素信号: 電極信号のデジタル表示

これらのメーターは、電極ディスクからの読み出しをデジタル値として表示します。キャリブレーション 単位は、液相ではnmol/ml、気相ではµmol RTA、未キャリブレーションではnAで表示されます。

信号: レガシーユニット

レガシーユニットは、古い機器に使い慣れた方のために用意されています。Oxygraphや Oxythermで使用されている未キャリブレーションのユニットと互換性があります。

サンプリングレート

OxyTrace+は、酸素電極からのデータとオプション補助データをユーザーが設定した間隔で 記録することができます。選択可能な間隔は次の通りです。

| 100 msec | 1sec | 10sec |
|-------------|--------|-------|
| 200 msec | 2.5sec | |
| 500 msec | 5sec | |

| Sample Time | Readings/Sec | Max Recording Time |
|-------------|--------------|--------------------|
| 10 sec | 0.1 | 24 hours |
| 5 sec | 0.2 | 24 hours |
| 2.5 sec | 0.4 | 24 hours |
| 1 sec | 1 | 16 hours |
| 500 ms | 2 | 8 hours |
| 200ms | 5 | 3 hours |
| 100 ms | 10 | 100 minutes |

サンプリングレートの設定は、メニューバーから Hardware > Acquisition Rate を 選択するか、ツールバーの ③ アイコンをクリックすることで行えます。上のウィンドウには、 利用可能なサンプリングレートに関する情報が表示されます。以下の表は、「Acquisition rate」ウィンドウに表示されないサンプリングレートに関する詳細な情報を示して います。

| 取得レート | 最大記録時間 | チャネルあたりの 最大サンプル数 | 最大サンプル合計 (8 酸素、8 Aux) | 推定ファイルサイズ |
|---------|--------|---------------------|--------------------------|-----------|
| 100 ミリ秒 | 100 分 | 60,000 | 960,000 | 62 MB |
| 200 ミリ秒 | 3時間 | 54,000 | 864,000 | 56 MB |
| 500 ミリ秒 | 8時間 | 57, 600 | 920,000 | 60 MB |
| 1秒 | 16時間 | 57, 600 | 920,000 | 60 MB |
| 2.5 秒 | 24時間 | 34, 560 | 552,960 | 35.9 MB |
| 5秒 | 24時間 | 17, 280 | 276,480 | 17.9 MB |
| 10 秒 | 24時間 | 8, 640 | 138,240 | 8.9 MB |

サンプリングレートは、実施する実験の種類に基づいて定義する必要があります。酸素張力の 急速な反応を研究する実験では最も速いサンプリングレートを使用し、光応答曲線のような 実験では遅いサンプリングレートを使用することができます。

サンプリングレートを選択すると、OxyTrace+ソフトウェアは Setup Live Rate Display ウィンドウを開きます。

サンプルの攪拌

電極ディスクの陰極で起こる電気化学反応は、電流を発生させるために酸素を消費する必要が あります。この電流は電極制御ユニットでデジタル化され、OxyTrace+ソフトウェアでチャート レコーダエミュレーションとして表示されます。

このプロセスの性質上、陰極で酸素が継続的に消費されると、陰極のすぐ上に酸素欠乏層が 生成されます。電極ディスクによる酸素消費速度は液体中の酸素拡散速度よりも大きいため、 測定中に電極ディスクからの測定信号が連続的に減少します。この問題を解決するために、 試料を連続的に攪拌し、陰極の酸素欠乏層を補充するとともに 試料中の溶存酸素が反応容器 全体に均一に分布するようにすることで、この問題を解決しています。

マグネティックスターラーは、電極制御ユニットと一体化したもので、システムの上部に設置 されています。試料の撹拌は、反応容器自体にスターラーバーを入れることによって行われます。 スターラーを起動すると、スターラーキャップの下にある磁石が150~900RPMの間のユーザーが 定義できる速度で回転します。スターラーバーはマグネットスターラーを追従し、電極の陰極の すぐ上を回転するため、メンブレン膜にダメージを与えることはありません。2種類のスターラーバーを 用意しています。

PTFEコーティングマグネット

60

これは、システムに付属する標準的なスターラーバーです。PTFEでコーティングされた小さな マグネットバーで構成されています。

ガラス製スターラーバー

ガラス製スターラーバーは、細いガラスキャピラリーチューブに封入された数本の細い鉄の束から 構成されています。それぞれのスターラーバーには、使用上の利点と欠点があります。例えば、 酸素濃度のわずかな変化を測定する実験では、PTFEが微量の酸素を吸収することが知られて いるため、ガラス製スターラーバーが好まれることがあります。しかし、ほとんどの用途では、 この吸収は問題になりません。ガラス製スターラーバーは磁石ではないため、粘性の高い試料では 回転する磁石を追従することができません。したがって、攪拌の最大速度はPTFEコーティング されたスターラーバーよりも低くなります。酸素欠乏層の影響は、短い実験を行うことで確認 することができます。電極ディスクを用意し、電極チャンバーの底部に取り付けます。

- チャンバーをマグネティックスターラーの上に置きます。
- 空気で飽和させた脱イオン水2mlをチャンバーに入れ、スターラーバーをサンプルに落とします。
- スターラーコントロールウィンドウを開き、スターラーを75%の速度に設定します。
- 記録を開始し、信号が安定するのを待ちます。
- 信号が安定したら、スターラーを停止します。信号が着実に減少し始めます。
- スターラーを再始動させます。信号が元のレベルに戻ります。

以下のスクリーンショットは、上記の手順でトレースがどのように反応するかを示しています。



マグネティックスターラーの操作

スターラーはOxyTrace+ソフトウェアから直接制御されます。メニューから Hardware > Stirrer Speed を選択するか、ツールバーの ② アイコンを押すことでアクセスできます。

シングルユニット

シングルユニットシステムを使用する場合、以下のダイアログが生成されます。

| Stirrer Speed | | |
|---------------|--------|------|
| Stirrer On | 50 + | |
| | Cancel | Halo |

スターラーの速度をダイアログに入力可能で、上下の矢印で調整することができます。 Stirrer Onボタンを押すと、設定した速度でスターラーのスイッチが入ります。

マルチチャンネル

マルチチャンネルシステムを使用する場合、以下のダイアログが表示されます。

| Stirrer | Speeds | | X |
|---------|-------------------------|-------|-------------|
| 1 | Enable 🔽 | Speed | On Off |
| 2 | $\overline{\mathbf{v}}$ | 50 | Matched 🗔 |
| 3 | Г | | Enable All |
| 4 | | | Disable All |
| 5 | Г | 0 - | |
| 6 | Г | | |
| 7 | Г | 0 _ | OK |
| 8 | Г | | Help |
| | | | |

Enableチェックボックスにより、必要なスターラーを個別に選択することができます。 また、Enable All または Disable allを使用すると、使用するスターラーをすばやく 選択することができます。

Matched機能により、すべてのスターラーを同じ値に素早く設定することができます。 これを押すと、最初のチャンネルを除く他のすべてのチャンネルのSpeedセクションが グレーアウトし、このボックスがマスタースピードとして使用されます。このボックスに入力 された速度は、利用可能なすべてのチャンネルで適用されます。 スターラーの速度を設定した後、On または Off ボタンでスターラーのオン/オフを 切り替えます。また、ツールバーの Ø アイコンを押すことで、スターラーを素早くオフ/オン することができます。

プログラムオプション

オプションダイアログにアクセスするには、ソフトウェアメニューから Tools > Options を 選択します。以下のダイアログが表示されます。

このダイアログ内のオプションの機能を以下に説明します。

| ions | × | |
|----------------------|-----------------|------------------------|
| Report Format | | 1 |
| ✓ Simple | | 任意の測定レー |
| Rate Display | | の横に表示され |
| 'Markers' 🌾 Coloured | Labels (Number | |
| C Black | C Level | |
| C None | ○ None | |
| race Scroll | Popup Boxes | 特定の項目にマウ |
| Normal | ✓ Data Points | #せると、ホッノアッ 情報が表示されます |
| C Half Screen | Event Markers | の機能は、オブショ 個別に有効/無効を |
| Full Screen | I Rate Cursors | することができます |

トレーススクロールの スタイルを調整します

量子収率測定

量子収率グラフオプション

Quantum Yield Graph Setupウィンドウは、光応答実験の終了時に自動的に 表示されます。以下の画像とポイントは、Quantum Yield Graph Setupウィンドウの 様々な機能を説明するものです。

下図は、システムが液相でキャリブレーションされたときに表示されるダイアログを 示したものです。気相でキャリブレーションを行った場合、ダイアログに表示される オプションがいくつか追加されます。



● A: 典型的なQYグラフ

この図は、理想的な量子収率グラフで、RoofとCeilingの値を示しています。

縦軸の切片は暗呼吸の指標で、横軸の切片は光補償点です。最初の傾きは、量子収量と その逆数の量子必要量の指標です。この曲線は、傾斜したRoofと水平方向のCeiling (「True Ceiling」または最大速度)という2つの制約の中にあります。

Roofは、光合成効率の最大値(この例では、量子収率の公称値0.111)によって決まる角度で 傾斜した熱力学的な定数です。Ceilingは、炭素同化の絶対的な最大速度を表します。比較のために、 800μmolsm⁻²s⁻¹での炭素同化率によって課される「公称」ceilingが使用されます。 66

- B:光応答実験で使用したサンプリングレートを表示します。
- C:酸素変化率の計算に使用される光ステップごとの個々の読み取り値数です。
- D:量子収率の計算を行う際に考慮される試料材料の既定面積です。この数値に偏差がある場合は、面積の補正を行う必要があります。
- E:量子収率グラフの軸の設定。自動スケールに設定することも、手動でスケールを変更 することもできます。
- F:データのRoofまたはSlopeを計算するときに考慮されるグラフ上のポイント数です。
- G:データのRoofまたはSlopeを計算する際に考慮されるグラフ上の最初のポイントです。
- H:このオプションにより、最大速度測定値または最大照度レベルをデータのCeiling値として 使用することができます。
- 1.5.3.4 システムキャリブレーション 液相キャリブレーション 液相キャリブレーションの原理

どのような測定も行われる前に、電極ディスクから受け取った電気信号が実際のキャリブレーション 単位(nmol/ml)として表示されるように、電極ディスクをキャリブレーションする必要が あります。

液相測定のためにディスクをキャリブレーションするには、2段階の手順が必要です。酸素電極からの信号は、2つの既知の酸素濃度を基準にし、オフセットとキャリブレーション係数を 導き出します。

2つのキャリブレーション手順は以下の通りです。

酸素飽和ライン

G.A. Truesdale と A.L. Downing の研究(The solubility of oxygen in water, 1954, Nature 173: 1236)によると、任意の温度と大気圧で、空気飽和脱イオン水は 溶存酸素の既知の濃度を含み、数学的に計算することが可能です。

以下の情報は、キャリブレーションの酸素飽和ラインステージで電極からの電気信号を正確に 参照するために、OxyTrace+ソフトウェアで使用されます。

このデータはTruesdale & Downing (Nature 173:1236, 1954)が発表した所定の 温度と標準大気圧における水中の溶存酸素の測定値に基づいています。

| 温度(℃) | 酸素(PPM) | 酸素(nmol/ml) |
|-------|---------|-------------|
| 0 | 14.16 | 442.5 |
| 5 | 12.37 | 386.6 |
| 10 | 10.92 | 341.3 |
| 15 | 9.76 | 305 |
| 20 | 8.84 | 276.3 |
| 25 | 8.11 | 253.4 |
| 30 | 7.52 | 235 |
| 35 | 7.02 | 219.4 |

表中の酸素値の計算式は以下の通りです。

Cs=14.16 - (0.394 * T) + (0.007714 * T²) - (0.0000646 * T³) {ここで、Cs は酸素飽和濃度(ppm)、T は温度(℃)です}

1 ppm は 1µg/ml または (1µg/32g/mol) = $0.03125 \mu mol/ml$ または

31.25 nmol/ml に相当

標準大気圧(760mmHg、101.32KPa)以外の気圧では、得られた値を係数で調整します。

現在の大気圧

標準大気圧

したがって、キャリブレーション係数は下図のように計算されます。



68

上記のキャリブレーション例では、空気飽和脱イオン水の攪拌された試料で電極から 測定された信号は1600nAでした。キャリブレーションの最初のステップでは、 ユーザーは実験温度と大気圧を入力するように促されます。これらの入力は、Truesdaleと Downingのルックアップテーブルと式(上記参照)を参照し、チャンバー内に存在する酸素量を 確定するために行われます。この値は、この例では253.4 nmol/mlです。したがって、 測定された1600nAをnmol/mlの値と結びつけて、キャリブレーション係数を求める必要が あります。

ゼロ酸素ライン

理論上は、酸素濃度がゼロであれば、電極ディスクからの電気信号はゼロになります。 しかし、電極には暗電流と呼ばれるものがあり、酸素濃度がゼロのときに小さな 信号を発します。正確な結果を得るためには、記録されたすべてのデータ点から暗電流に よる信号の値を差し引く必要があります。これをオフセットといいます。反応室内の酸素を ゼロにするには、2つの方法があります。

 亜ジチオン酸ナトリウム - 亜ジチオン酸ナトリウムのような強力な酸素還元剤の添加は、 ゼロ酸素を達成する良い方法です。ただし、微量の亜ジチオン酸ナトリウムの残存でも試料の 酸素濃度に重大な影響を与えるため、測定開始前に亜ジチオン酸ナトリウムの痕跡をすべて 除去するよう細心の注意を払う必要があります。除去した後は、蒸留水で数回十分に洗浄する 必要があります。

反応容器から亜ジチオン酸ナトリウムと水を除去するとき、電極の膜が損傷しないように注意 することが重要です。チャンバーから液体を除去する理想的な方法は、柔らかいゴム製の先端を 持つアスピレーターを使うことです(スターラーバーに注意!!)。アスピレーターがない場合は、 パスツール・ピペットを使って注意深く液体を取り除きます。

 窒素 - 酸素をゼロにするのにより便利な方法は、窒素ガスを反応容器内の液体に通して バブリングさせ、すべての酸素を置換することです。この方法は、測定中に実際の試料を 汚染する危険性がなく、ディスクの膜を損傷する危険性も少ないので、亜ジチオン酸 ナトリウムを使用するよりも安全な面があります。しかし、窒素の使用は亜ジチオン酸塩よりも 時間がかかり、ゼロラインを達成するのはより困難です。

液相キャリブレーションプロセス

液相キャリブレーションルーチンが選択されると、OxyTrace+はキャリブレーションプロセスを 案内する一連のプロンプトを生成します。以下のガイドラインに従って液相キャリブレーション プロセスを完了させてください。

酸素飽和ライン

電極の準備のセクションで説明したように電極ディスクを準備し、電極チャンバーの底部に 取り付け、電極接続ケーブルを使って電極ディスクをコントロールユニットの背面に 接続します。2mlの空気で飽和した脱イオン水を反応容器に入れます。空気飽和水は、 大きな円錐フラスコ(約1L)に少量の脱イオン水(約50ml)を入れて激しく振とう することで得られます。すべてのシステム(Oxytherm電極コントロールユニットを除く) において、温度制御のために電極チャンバーのウォータージャケットを循環式恒温水槽に 接続し、キャリブレーションを開始する前に試料と電極ディスクが測定温度に平衡化する ことを確認してください。OxythermユーザーはOxyTrace+ソフトウェアの温度設定 から直接チャンバー温度を設定する必要があります。

空気飽和水のサンプルは、キャリブレーション手順を開始する前に測定温度に平衡化させることが 重要です。恒温水槽内であらかじめ平衡化しておくか、または反応容器に加えた後、指定温度に 達するまで十分な時間をかけて下さい。

液相キャリブレーションは、メニューオプションの Calibrate > Liquid-Phase Calibration から、またはツールバーの っアイコンから直接起動することができます。アクティブに すると、次のウィンドウが表示されます。

| チャンネル選択ツール | Oxygen Calibration (Liquid Phase) - Step 1 of 5 |
|---|---|
| 空気で飽和した脱イオン水の 酸素含有量は、圧力と温度に よって変化する (Truesdale & Downing 1954) | Variables Chamber Temperature 25 Atmospheric Pressure 101.32 Enter temperature and pressure into the boxes above and fill the chamber with air-saturated water. DK Cancel |

このウィンドウに適切な温度と大気圧を入力すると、OxyTrace+ソフトウェアは正確に 酸素飽和ラインを参照することができます。エアラインの段階で電極ディスクから記録 される信号は、キャリブレーション係数を導き出すために TruesdaleとDowningの 公式(液相キャリブレーションの原理ページ参照)に従います。正しい変数がこのウィンドウに 入力されたら、OKを押して次に進みます。 次のウィンドウが表示されます。

| | Oxygen Calibration (Liquid Phase) - Step | 2 of 5 | X |
|---|--|---------------------|-------------------|
| | Setup the Stirrer | off' will be automa | atically adjusted |
| 前ステップで選択した 変数の確認 | Channel to Calibrate | 1 | |
| | Chamber Temperature | 25.0 | C |
| スターラーの回転数は、 | Atmospheric Pressure | 101.32 | kPa |
| 効果的でスムーズな – 攪拌が可能なレベルに 設定する必要があります。 | Stirrer Speed | 100 ÷ | |
| | OK Cano | el He | elp |

前のウィンドウで定義された測定温度と周囲圧力の変数が確認として表示されます。 スターラーの設定は、ノイズの多いシグナルを発生させることなく、試料を効率的かつ円滑に撹拌 する必要があります。適切な攪拌速度の選択については、スターラーのセクションを参照して ください。スターラーの設定を選択したら、OKを押して次に進みます。次のウィンドウが表示 されます。

| | Oxygen Calibration (Liquid Phase) - Step 3 of 5 | x | | | |
|---|---|------------------------|--|------------|------|
| 電極ディスク | Measuring the Air Line | | | | |
| からの信号 | Signal 1.4 | uA | | | |
| | Rate 8.4 | per min | | | |
| 信号の変化率~ | Plateau reached, press OK to contine. | | | | |
| | OK Cancel | Help Oxygen Calibratio | l on (Liquid Phase) - Step Nr Line Signal | 3 of 5 | |
| O2viewソ ⁻ 継続的に監 安定した時 されるテキ | フトウェアは、信号の変化率を 視しています。 点で、ダイアログの下部に表示 ストは、続行することが適切で | Plateau | Rate Rate reached, press OK to co | 0.0 permin | , |
| あることを | 示しています。 | | ОК | Cancel H | ielp |

上のウィンドウで mV 信号を観察し、平衡に到達したことを示すプロンプトが表示されるまで 待ちます。信号が安定したと判断したら、OKボタンを押して次に進みます。

新しい電極ディスクやよく手入れされた電極ディスクの場合、理想的には約1600NA(±240NA)の 信号が得られると予想されます。空気飽和水中での酸素飽和ライン測定では、約1600NA(±240NA)の信号が 得られることが理想的です。このときの実際の信号レベルは重要ではなく、信号が安定していてノイズが少ない ことがより重要です。しかし、信号レベルが1300NAより低い場合は、電極自体に問題がある可能性が あります。

Chlorolab 2+ システム 71

電極ディスクからの信号が数分後に安定しない場合、これは1つまたは複数の 問題の組合せを示す可能性があります。電極ディスク、コントロール・ユニット、 電極接続ケーブルのいずれかの故障を分ける方法の詳細については、電極ディスク 診断のセクションを参照してください。

ゼロ酸素ライン

キャリブレーション手順の第2段階は、オフセットを決定するためにゼロ酸素ラインを確立 することです(液相キャリブレーションの原理ページを参照)。このステップを実行するには、 以下の方法のいずれかを使用します。

- ●窒素ガス 窒素ガスを反応容器に吹き込み、サンプル中のすべての酸素を置換します。
- 亜ジチオン酸ナトリウム この強力な還元剤を使用すれば、試料に溶けている酸素を消失 させることができます。

亜ジチオン酸ナトリウムの結晶を加えるか、

| 容器内で酸素が消費されると | Oxygen Calibration (Liquid Phase) - Step | 4 of 5 |
|--|--|---|
| Owgen Calibration (Liquid Phase) - Step 5 of 5 | Establish Z | ero Oxygen in the chamber. Cancel Help |
| Measuring Zero Oxygen | | |
| Signal | 0.1 uA | |
| Rate - | 1.1 permin | 信号がに達したら、 OKボタンを押して次に進み |
| Plateau reached, press OK to contine. | | |
| | | |
| OK Cancel | Oxygen Calibration (Liquid Phase) - Ste | ep 5 of 5 |
| OK Cancel | Oxygen Calibration (Liquid Phase) - Sta Measuring Zero Oxygen | ep 5 of 5 |
| DK Cancel | Oxygen Calibration (Liquid Phase) - Sto Measuring Zero Oxygen Signal | ep 5 of 5 |
| | Oxygen Calibration (Liquid Phase) - Ste Measuring Zero Oxygen Signal Rate | ep 5 of 5 |
| ok Cancel ew ソフトウェアは、 の変化率を継続的に っています | Oxygen Calibration (Liquid Phase) - Sto Measuring Zero Oxygen Signal Rate Plateau reached, press OK to o | ep 5 of 5 |

新しい電極ディスクやよく手入れされた電極ディスクの場合、通常、酸素飽和ラインステージで 観測された信号の1%未満であることが予想されます。例えば、酸素飽和ラインの信号が 1506NAであった場合、ゼロインの測定値は15.06NA未満であることが予想されます。

ディスクから記録された酸素ゼロのラインが高すぎるようであれば、これはいくつかの事柄を示唆 している可能性があります。

- ●ジチオナイトの洗浄が不十分 亜ジチオン酸ナトリウムには貯蔵寿命があります。古い亜ジチオン酸ナトリウムを使用した場合、酸素還元能力が著しく低下しているか、全くない可能性があります。
 亜ジチオン酸ナトリウムは、必ず少量ずつ密閉容器に保管してください。窒素バブリングは、酸素を完全に追い出すために、慎重に行う必要があります。
- 電極ディスクの損傷 高い残留電流が報告されるほとんどのケースは、電極のメンテナンスが不十分なことに起因しています。測定終了後、電極を乾燥させたままにしておくと、KClの結晶化が白金陰極とエポキシ電極ドームの間のシールの微細な亀裂に入り込み、シールを強制的に剥がすことによってディスクを不可逆的に損傷することがあります。
- ●この問題は、今後ディスクを準備するたびに、KClが亀裂に入り込み、亀裂を拡大させるという 「雪だるま式」の影響をもたらします。詳しくは、電極のメンテナンスのセクションを参照してください。
- ゼロ酸素ステージが完了したら、OKを押して次に進みます。
 以下のウィンドウが表示されます。

| Calibration Factor | 0.198 | 電極のオコセッ |
|--------------------|---------------------|-----------|
| Calibration Offset | 0.067 | (暗電流) |
| Temperature | 25.00 C | |
| Units | umol/ml | ―― 液相測定時の |
| Save Calibration | Exit without Saving | |
| | | |

完了した電極のキャリブレーション係数の詳細は、このウィンドウに表示されます。Save Calibrationを クリックして情報を保存するか、Exit without savingをクリックしてこのキャリブレーション係数を破棄します。 キャリブレーションが失敗した場合、OxyTrace+は警告メッセージとどのパラメータが成功しなかったかを 表示します。
手動キャリブレーション手順

システムは様々な媒体中のサンプルを測定するために使用され、場合によっては、標準的な キャリブレーションルーチンで使用される空気飽和蒸留水の代わりに、他の媒体を使用して システムをキャリブレーションすることが望ましい場合があります。

O2viewは、電極ディスクからの信号に既知の酸素濃度を割り当てることができるキャリブレーション ルーチンを内蔵しています。別の媒体を使用する場合は、媒体中の酸素の溶解度が蒸留水の溶解度と 異なる可能性が高いことを覚えておくことが重要です。次の例は、空気で飽和した蒸留水の代わりに 海水を使用した手動キャリブレーションのルーチンを示しています。

酸素含有量は、海水の塩分濃度と温度によって異なります。海水の塩分と温度の範囲における酸素含有量は、Green and Carritt (1967)によって以前に決定されており、以下の表に示されています。

| | | 塩化物濃度 | | |
|-------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | 5000mgL ⁻¹ | 10000mgL ⁻¹ | 15000mgL ⁻¹ | 20000mgL ⁻¹ |
| 温度(℃) | | 酸素濃度(µmoln | nl-1) | |
| 0 | 0.43 | 0.406 | 0.378 | 0.353 |
| 5 | 0.378 | 0.356 | 0.334 | 0.312 |
| 10 | 0.334 | 0.315 | 0.3 | 0.281 |
| 15 | 0.303 | 0.284 | 0.268 | 0.253 |
| 20 | 0.272 | 0.259 | 0.247 | 0.231 |
| 25 | 0.25 | 0.237 | 0.225 | 0.209 |

このキャリブレーションルーチンは海水キャリブレーションと呼ばれていますが、媒体の酸素濃度がわかっていれば、このルーチンを使って他の媒体を使ったシステムのキャリブレーションも可能です。

手動キャリブレーションの実行

電極ディスクを準備し、電極チャンバーに取り付けます。ディスクが正しく反応していることを確認 してから、キャリブレーションに使用する海水を電極チャンバーに入れ、海水が実験に適した温度 であることを確認します。電極ディスクの信号が安定するのを待ちます。メニューバーから、 Calibrate > Liquid Phase Calibration > Manual を選択します。次のダイアログが 表示されます。

| - Channel | |
|--|---|
| | 6 7 8 |
| The Manual option allows calibration in Liquid Pha an Upper Calibrant and a Lower Calibrant. The Up known level. The Lower Calibrant must be zero 0: Select the required units and enter the Oxygen concentration for the Upper Calibrant. | se using two calibrant per Calibrant can be a wygen. I nmol/ml Cumol/ml |
| | |
| Oxygen Concentration 20 📩 | C% Cppm |

74

Oxygen Concentrationに既知の酸素濃度を入力します。この値は、標準的な酸素飽和 ラインの測定値の代わりに、初期の安定した酸素電極の信号レベルを参照することになります。 次に、指定された単位を選択するか、Otherを使用して任意の単位を入力することにより、使用 したい単位を選択します。

キャリブレーションルーチンのこのステップが完了すると、キャリブレーションルーチンは標準液相 キャリブレーションルーチンと同じになります。詳細については、液相キャリブレーションのセクションを 参照してください。

キャリブレーションの詳細表示

システムが液相または気相で正常にキャリブレーションされると、キャリブレーションの詳細を 別ウィンドウで表示することができます。このウィンドウは、メニュー バーの Calibrate > Oxygen Calibration Details の詳細オプションからアクセスできます。下図に示すように、キャリブレーションの すべての項目がウィンドウに表示されます。



日付欄は、1日以上の長時間の測定を意図している場合、または電極これは気相チャンバーには 関係がなく、液相の電極チャンバーでのみ実行されるべきであることに注意してください。

キャリブレーション警告間隔を設定し、キャリブレーション後所定の日数が経過した後、ソフトウェアを 最初に実行したときに、キャリブレーションが期限切れになったことをユーザーに知らせるように することができます。詳細については、酸素キャリブレーション警告の設定のセクションを参照 してください。

キャリブレーション警告の設定

1日以上持続する測定を意図している場合、または電極気相チャンバーは関係なく、(これは液相の 電極チャンバーでのみ実行されるべきであることに注意してください)、キャリブレーション後の所定の 日数後に、ソフトウェアの初期実行時に、キャリブレーションが終了したことをユーザーに促すように キャリブレーション警告間隔が設定されることができます。キャリブレーション警告は、装置に接続された補助 装置に対しても同様に設定することができます。



分極したディスクは、電気化学反応の性質上、時間が経つと黒い酸化銀の沈殿物を形成する ことを覚えておくことが重要です。一日以上測定したままの電極ディスクは、測定終了時に測定 開始時と異なる挙動を示すことがあります。電極ディスクを一晩放置するのセクションを参照して ください。

光源キャリブレーション

光応答測定が行われる前に、Oxylab+電極コントロールユニットが光強度をキャリブレーション 単位µmolsm⁻²s⁻¹で設定できるように、光源のキャリブレーションが必要です。使用する光源に 関係なく、キャリブレーションルーチンは同じです。光源は最小出力から最大出力まで10段階の 強度に設定され、各段階の測定値からキャリブレーション係数が導き出されます。

QTP1プローブは、液体に完全に浸すようには設計されていません。QTP1は防水では ありません。光源のキャリブレーションとライトステップの設定は、反応容器に液体試料を 加える前に行う必要があります。プローブは、サーミスタビーズがサンプルの表面に接触 するように配置する必要があります。



Chlorolab2+および3+電極システムでは、QTP1 PAR/温度プローブがOxylab+ コントロールユニットの後部に接続され、自動光キャリブレーションルーチンを使用する ことができます。自動および手動光キャリブレーションルーチンは、PFDセットアップ表 またはキャリブレーションメニューから直接開始することができます。

キャリブレーションを実行する前に、次の手順が実行されていることを確認してください。

- QTP1プローブをコントロールユニットの背面に接続します(アダプターボックスを取り外した状態)
- ●チャンバーに挿入する前に、付属のキャリブレーション治具をQTP1に取り付けます
- 光強度を最大に設定します(Hardware > Actinic Light Control)
- ●治具の蝶ネジが緩んだ状態で、最大光度が表示されるまでQTP1をねじります
- 蝶ネジを締めて、QTPをこの位置に保ちます

自動キャリブレーション

Oxylab+コントロールユニットは自動的に10段階の光量設定を行い、各段階の測定された PAR値を記録します。10ステップの終了時にOxyTrace+はキャリブレーション係数を計算します。

2つのLED1光源をキャリブレーションするために、自動キャリブレーションルーチンを使用する ことはできません。2つのLED1光源をキャリブレーションするには、手動キャリブレーションルーチンを 使用する必要があります。各光ステップで、ソフトウェアに値を入力する前に、QTP1を順番に各光源に 向け、強度を追加する必要があります。

手動キャリブレーション

78

Oxylabは、光源の強度を最低レベルに設定し、外部PARセンサーからのPAR値を要求します。 この値が入力されると、光源は次の光ステップに設定されます。このプロセスを、最小光強度と最大 光強度の間の10光度ステップが記録されるまで繰り返します。10ステップの終了時にOxyTrace+は キャリブレーション係数を計算します。

光源キャリブレーションの詳細表示

光源キャリブレーションの詳細は、メニューバーから Calibrate > Light Calibration Details の 詳細を選択して表示することができます。生成されるダイアログには、キャリブレーションの状態 (キャリブレーション済み、キャリブレーション期限切れ、未キャリブレーション)、使用可能な最大光量、 キャリブレーションの日付が表示されます。

光源キャリブレーション警告間隔の設定

この機能により、光源キャリブレーションに有効期限(週)を設定することができます。有効期間が 過ぎると、光源キャリブレーションのステータスはキャリブレーション期限切れになり、OxyTrace+は 光源の再キャリブレーションを促す警告メッセージを表示します。

1.5.3.5 データ処理

イベントマーキング イベントマークの付加

実験中には、記録を必要とするような事象が発生することがあります。例えば、ADPの 添加に対するミトコンドリアの反応の研究では、ミトコンドリアが添加に反応する速度を評価 するために、ADPがどの時点で添加されたかを示すマーカーが必要です。

OxyTrace+では、ユーザー定義のラベルとコメントでイベントマークを追加することができます。 測定中の任意の時点で、メニューバーから Tools > Add Event Mark を選択するか、 ツールバーの ☆ アイコンをクリックするか、キーボードのファンクションキーF5を押してイベント マークを追加することができます。以下の画面が表示されます。



Add Event Markerウィンドウのラベルまたはコメントフィールドに入力されたテキストは、 終了時にOxyTrace+設定ファイルに保存されるます。以下のようなダイアログが生成され、 テキストをデフォルトリストに追加するかどうかが決定されます。



デフォルトリストに追加されたラベルやコメントは、ドロップダウン・ボックスから選択することができます。

何らかの理由で設定ファイルを削除した場合、それまでに定義したラベルやコメントは失われますので、 ご注意ください。



イベントマーカーは、グラフエリアの上部に、割り当てられたラベルとともに表示されます。上図のように、 マウスカーソルをイベントマークの上に置くと、イベントマークに追加されたコメントが表示されます。 この機能は、オプションメニューで無効にすることもできます。イベントマーカーは、測定中および測定後の どの時点でも確認、編集、削除することができます。イベントは、実験とともに保存され、印刷することも できます。 一部のイベントマーカー(下記)は自動的にグラフに追加され、編集または削除できません。

- ●記録の開始 右向き矢印で示され、「Start」ラベルが表示されます。
- ●記録の停止 左向き矢印で示され、「Stop」ラベルが表示されます。
- ●スターラー速度調整 2つの下向きの矢印で、「Stirres」というラベルが付いています。 スターラーウィンドウが最初に開いたときに最初のマークが追加され、スターラーウィンドウが 閉じられたときに 2 番目のマークが追加されます。これは、これら2点間でスターラーの設定が 調整されていたことを示しています。
- ライトオン ライトのような印で示され、「Light on」とラベリングされます。
- 光強度の変化 明るさの増減を示す上向き矢印または下向き矢印で示されます。

イベントマークの編集

イベントマークは、実験中および実験後の任意の時点で確認し、編集または削除することができます。 メニューバーの Tools > Edit Event Marks を選択すると、以下のウィンドウが表示されます。

| Event Marker ADP in Time : 2m 57s Addition of 200ul of ADP | |
|---|------|
| it Event Marker Dialog | X |
| Event Marker Label ADP in | |
| Channel 1 | Туре |
| Comment Addition of 200ul of ADF | ' |

編集するイベントは、青いボックスで表示され、それに関連する情報も表示されます。変更した場合は、 Saveボタンを押した後、ウィンドウを閉じるか、「Previous」「Next」ボタンで他のマークに移動して ください。変更できるのは、イベントマークに関するテキストのみです。イベントの種類(アップやダウン)を 変更することはできません。

イベントマークの削除

イベントマークを削除するには、メニューバーから Tools > Delete Event Marks を選択します。 次のウィンドウが表示されます。

| Event Marker ADP in Time : 1m 7s Addition of 200ul of ADP | \$ | | | |
|--|------|------|------|--------------|
| lete Event Marker | | | | |
| Previous Next | | | | Delete |
| Event Marker | | | | |
| Label: ADP in | | | Time | Oh 1m 7.0sec |
| Channel: 1 | | | Туре | V |
| Comment: Addition of 200ul of a | ADP | | | |
| | Fxit | Help | | |

編集するイベントは、関連情報と共に赤枠内に表示されます。Previousボタン、Nextボタンで該当する イベントマークを選択し、Deleteボタンを押すと、グラフからイベントマークが削除されます。

ファイル情報

OxyTrace+で記録した実験は、以下の情報と共に保存することができます。

- ファイル名
- 実験日
- 実験開始時間
- 実験で使用したサンプリングレート
- OxyTrace+のバージョン情報
- ●記録されたトレースの詳細(チャンネル数、補助データなど)
- ●実験の説明

ファイル情報は、以下のウィンドウから確認できます。

| Filename | | | |
|------------------|-----------------------|--|---|
| Date | 28/06/16 | Comment | |
| Start Time | 13:20 | Light response for Pisum sativum batch041 | * |
| Acquisition Rate | 0.1 sec | | |
| Version | 1.04L | | * |
| Traces Oxygen | ₽ 1 □ 2 | 7 | |
| Auxilary | □1 □2 | | |

このウィンドウは、メニューバーから View > File Information を選択するか、ツールバーの Pイコンをクリックすることで表示されます。Commentsテキストボックスに コメントを入力すると、説明文が追加されます。File Informationダイアログは、過去に 保存した測定データを開く際にも初期表示されます。

レート計測 ライブレート

測定中、酸素信号はOxyTrace+ソフトウェアで酸素の変化率を連続的にモニターします。 ライブレート測定値はデータバーに表示され、酸素の発生または消費される速度を示します。 ライブレートは、ユーザーが定義した測定時間にわたって最小二乗回帰を実行することに よって計算されます。測定時間は、メニューバーから Rate > Setup Live Rate Display を 選択して表示されるライブレート表示のSetup Live Rate Displayウィンドウで設定します。

| Enter the time over which the 'Live Rate' is calculated. | 5sec 10sec <mark>30sec</mark> 1min |
|--|---|
| Rate Units | per min |
| OK Car | ncel Help |

レートは設定された時間にわたって連続的に再計算され、液相測定ではnmol/min、気相測定では µmol RTA/minとしてデータバーに表示されます。長い時間を選択するほど、レート測定はより 安定します。また、ライブレートデータはOxyTrace+の軸にプロットしてグラフ表示することができます。 詳しくは、ライブレートデータのプロットのセクションを参照してください。

Tools > Graph data plus Rate data またはツールバーの 🚼 アイコンを選択すると、下図のように 酸素信号データと関連するライブレートデータが水平分割画面にプロットされ、下段が酸素、上段が ライブレートデータになります。



このデータ表示モードでは、Zoom XY軸設定ダイアログに軸のスケーリングオプションが追加され、 ライブレート軸を必要に応じてスケーリングすることができます。

手動レート測定

OxyTrace+では、レート計測機能により、電極ディスクの記録データから酸素張力の変化率を 計測することができます。

レート測定は、一対のレートカーソルを必要な位置にクリック&ドラッグするか、レート間隔を設定 するために記録された酸素信号の開始と終了時間を手動で入力することで行われます。2つの カーソルは、グラフ画面上で垂直線として表示されます。左のレートカーソルはトレースに沿って レート間隔を移動するために使用され、右のレートカーソルはレート間隔自体を設定するために 使用されます。



レートカーソルは、メニューバーから Rate > Rate Cursors を選択するか、ツールバーの アイコンをクリックすることで、アクティブにすることができます。2つの垂直カーソルは、 レートテーブルと共に画面に表示されます。レート間隔を手動で設定するには、メニューバーから Rate> Enter Rate Cursor Times を選択します。下図のように、開始時間と終了時間を 設定するウィンドウが表示されます。 86

| elect Start and | End Time | | |
|-----------------|----------|---------|---------|
| | Hours | Minutes | Seconds |
| Start | 0 🕂 | 2 ÷ | 30 🛨 |
| End | | 4 🛨 | 0 🔅 |

マルチチャンネルシステムの場合、レートはすべてのトレースで同時に測定することもでき、個々の チャンネルのトレースで測定することができます。レートカーソルをアクティブにした後、メニューバー から Rate > Select Channels を選択します。ウィンドウが表示され、すべてのトレースまたは 個々のチャンネルのいずれかをレート測定に含めることができます。

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|---|---|---|----|---|---|---|
| | | | A | di | 1 | | |

このオプションは、Rate Table自体から選択することもできます。

レート間隔カーソルがトレースに沿って移動すると、OxyTrace+ソフトウェアは自動的に 2つのカーソルの間にベストフィットラインを描きます。ベストフィットラインは最小二乗法で 計算され、メニューバーの Rate > Setup Line of Best Fit オプションから表示または 非表示にすることができます。

| | On | Off | |
|-------------|--------|-----|--|
| Select a Ch | nannel | | |
| | 1 | 2 | |

ベストフィットラインは、個々のチャンネルに沿って計算するように設定したり、オン/オフ(表示/非表示)を 切り替えたりすることができます。

希望するレート間隔と位置を設定したら、メニューバーから Rate > Add Rate to Table を選択して レートをレートテーブルに入力します。下図のように、メインレートテーブルに追加する前にレートの確認が 表示されます。

| Chann | el 1 | 2 | | |
|--------|---------|------------|-------------|--------------|
| # | Rate | Normalised | Start | End |
| 4 | 0.284 | 0.284 | 0h 8m 10.0s | 0h 15m 30.0s |
| Rate U | Inits u | m RTA/min | | Cancel |
| A | dd | | | Help |

上記ウィンドウに表示された情報を確認したら、Addボタンをクリックするだけで、メインレート テーブルに追加することができます。メインレートテーブルに追加されたレートデータは、必要に応じて 正規化することができます。正規化ウィンドウでは、係数を入力し、正規化係数を乗算または除算することが できます。

また、表にレートが追加されると、レート測定に使用された水平および垂直の交線がグラフに表示されます。 これらのグラフには、レート測定番号またはレート値を表すラベルを定義することができます。ラベルは、 レートテーブルに示された測定値または実際のレート値自体に対応するレート測定参照番号を示すように 構成することができます。レート測定ラベルは、勾配がどのように計算されたかを示す一連の水平線と 垂直線をトレースの上または下に表示することでトレース上に示されます。これらの線は、色付き (トレースの色に合わせた)または黒で表示されます。これらのオプションは、ソフトウェアメニューバーから Tools > Options を選択することでアクセスできます。



レートは、下図のようにグラフ画面に表示されます。

測定されたレートはファイルと共に保存され、プリントアウトにも含まれます。

集計データ

実験が完了すると、データは記録された個々のデータポイントとして数値形式で表示する ことができます(オプション)。このデータは、メニューバーから Tools > Tabulate Data を 選択するか、ツールバーの 聞 アイコンをクリックすることで表示されます。すべての信号と チャンネルからのデータは、以下の画像のように表示されます。



表形式データ画面を表示しているときに印刷機能を選択すると、表形式データが印刷されます。

他のソフトウェアにデータをエクスポート

OxyTrace+で記録したデータは *.CSV(Comma Separated Values)ファイルとして 保存されます。このファイルタイプはMicrosoft Excelで直接開いて確認できるので、 データをさらに高度な統計分析にかけることができます。

Oxytrace+ソフトウェアに保存されるデータはすべて暗号化されています。Oxytrace+ソフトウェア 以外でデータファイルを修正した場合、ファイルをソフトウエアに再ロードする際に、外部からの変更の 通知が表示されます。この通知は印刷された実験にも表示されます。

データ印刷

OxyTrace+は、完了した実験を包括的に印刷できます。サンプリングレート、ゲインと バックオフの設定、キャリブレーションなどの情報が、印刷されたグラフ、イベント マーカー、 レート測定の詳細とともに印刷出力に含まれます。データが OxyTrace+ソフトウェアの 外で変更された場合、警告メッセージが通知として各ページの上部に印刷されます。 または、グラフのみを表示する1ページのみを印刷する場合は、オプションメニューの簡易印刷 オプションを選択して印刷できます。

表形式の数値データが必要な場合、ビューを表形式のデータ画面に変更し、メニューバーから File > Printを選択するか、ツールバーの

アイコンをクリックします。

保存されたデータの表示

保存されたファイルは、メニューバーの File > Open コマンドまたはツールバーの Prイコンを 使用していつでも表示できます。または、OxyTrace+をビュー モードで実行することもできます。 このモードでは、コントロールユニットが検出されない場合にソフトウェアをスタンドアローン として機能させることができますが、一部の操作機能は無効になります。

コントロールユニットが存在しない場合に OxyTrace+をビューモードで操作するには、通常どおり ソフトウェアを実行します。ソフトウェアは最初に接続されたコントロール ユニットをスキャンし、 何も見つからない場合、次のウィンドウが表示されます。

| Instrument Inform | nation | | | | × |
|-------------------|--------|-----------|-----------------|---------------|----------------|
| Instrument | Model | Serial No | Last Calibrated | Chamber Model | Chamber Serial |
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| | | | K | | |

Chlorolab 2+ システム 91

OKを押すとOxyTrace+が開き、Oxylab+、Oxygraph+またはOxytherm+コントロールユニットの データファイルをロードし、統合データ分析機能を使用して分析することができます。ビューモードでは、 下記コマンドと機能は無効化されます。

- 記録コントロール
- スターラーコントロール
- ゲイン/バックオフ設定

電源の入ったコントロールユニットをUSBケーブルでPCに再接続し、ツールバーから 🔦 アイコンを 押すか、メニューバーから Hardware > Scan for Instruments のスキャンを選択すると、ソフトウェアの 正常な機能を再確立することができます。この機能は、現在PCに接続されているコントロールユニットを 検索します。検出されると、シリアル番号、タイプ、キャリブレーションのステータスが表示されます。

1.5.3.6 補助信号の記録 補助装置の接続

Oxygraph+、Oxytherm+およびOxylab+コントロールユニットは、オプションの補助入力からの 信号を記録することができます。この信号は0~4Vのアナログ出力であれば、さまざまな機器からの 信号に対応可能です。例としては、以下のようなものがあります。

- ●温度計
- pH電極
- TPP+電極(またはイオン選択電極)
- 蛍光光度計からの出力
- PAR

補助装置の有効化

OxyTrace+ソフトウェアは、メニューバーから Calibrate > Calibrate Auxiliary/pH/Other ISE を 選択してアクセスするウィンドウから補助入力デバイスを受け入れるように構成されています。以下の ダイアログが表示されます。

| | | Disabled | Auxiliary | pH ISE | Other ISE |
|-----------|-----------|----------|-----------|--------|-----------|
| Calibrate | Channel 1 | ſ | C | NA | NA |
| Calibrate | Channel 2 | С | C | œ | С |
| Calibrate | Channel 3 | 6 | C, | С | C |
| Calibrate | Channel 4 | 6 | C | c | C |
| Calibrate | Channel 5 | 6 | 0 | С | C |
| Calibrate | Channel 6 | 6 | C | c | C |
| Calibrate | Channel 7 | 6 | C | c | C |
| Calibrate | Channel 8 | 6 | C, | С | C |
| | | | | | |

上図のウィンドウで該当するチェックボックスをオンにすると、各チャンネルの補助入力が 有効になります。グラフ画面の右側に補助軸が追加され、信号がグラフ領域にリアルタイム チャートレコーダーのエミュレーションとしてプロットされます。信号はデータバー(有効な場合)に 数値で表示され、対応するトレース色も表示されます。測定が完了すると、個々のデータポイントを 表形式で確認することができます。

> 補助デバイスのキャリブレーション 補助チャンネルのキャリブレーション

OxyTrace+は、接続された補助装置に対して2点キャリブレーションルーチンを提供し、 実際の単位で補助信号を記録することができます。キャリブレーションルーチンは 下限と上限のキャリブレーションポイントでmVの読み取りを行い、それに応じてキャリブレーション 係数とオフセットを計算します。

補助デバイスをキャリブレーションするには、メニューバーから Calibrate > Calibrate Auxiliary/ pH ISE/other ISE を選択します。

| | | Disabled | Auxiliary | pH ISE | Other ISE |
|-----------|-----------|----------|-----------|--------|-----------|
| Calibrate | Channel 1 | ſ | C | NA | NA |
| Calibrate | Channel 2 | С | C | (F | С |
| Calibrate | Channel 3 | 6 | C | C | С |
| Calibrate | Channel 4 | 6 | C | c | С |
| Calibrate | Channel 5 | 6 | C | c | С |
| Calibrate | Channel 6 | 6 | C | C | С |
| Calibrate | Channel 7 | 6 | C | C | С |
| Calibrate | Channel 8 | 6 | С | С | С |
| | | | | | |

すべてのチャンネルと接続されている補助装置が表示され、ここから使用する補助装置を有効にする ことができます。キャリブレーションルーチンの詳細については、AUXキャリブレーション、pHキャリブレーション、 ISEキャリブレーションを参照してください。

補助デバイスのキャリブレーション

補助チャンネルが有効になると、キャリブレーションボタンをクリックすることでキャリブレーションルーチンが 開始されます。キャリブレーションの最初のステップは、必要な単位を入力することです。これは、使用する 補助機器のタイプによって異なりますが、以下の例では温度プローブを使用しています。必要な キャリブレーション単位を入力したら、OKをクリックして続行します。

| | OK |
|-------------------------------------|--------|
| Enter Units *C | Cancel |
| OTE: Maximum Length = 10 characters | Help |

次に、下限キャリブレーションポイントの割り当てを行います。この例では、温度プローブが チャンバー反応容器に位置し、チャンバーに接続された恒温水槽が20℃の一定温度に なっています。この値は、Equates to ボックスに入力する必要があります。実際の信号レベルが 安定したら、OKをクリックして続行します。

| Connect the Lower Calibration Sta and enter the level it equates to. | ndard to the Auxiliary Input | ОК |
|---|------------------------------|--------|
| | | Cancel |
| Actual Level | 43318 | Help |
| Equates to | 20.00 ÷ *C | |
| | | |

次のステップは、上限キャリブレーションポイントの設定です。この例では、温度プローブをチャンバー 反応容器内に設置し、チャンバーに接続したウォーターバスで40℃を一定に保っています。前のステップと 同様こ、Equates to ボックスにキャリブレーション基準値を入力し、実際の信号レベルが安定したら、 OKをクリックして続行します。

| Connect the Lower Calibration Sta and enter the level it equates to. | ndard to the Auxiliary Input | ОК |
|---|------------------------------|--------|
| | | Cancel |
| Actual Level | 54173 | Help |
| Equates to | 40 <u>*</u> *C | |
| | | |

OxyTrace+は、入力された値と関連する補助デバイスの信号レベルに応じて、キャリブレーション係数と オフセットを計算します。キャリブレーションの詳細はプロセスの最後に結果ダイアログに表示され、 保存または破棄することができます。

| Chlorolab | 2+ | システム | 95 |
|-----------|----|------|----|
| | | | |

| Settings — | | | | | Save |
|------------|-------|--------|------------|-------------|--------|
| | | Actual | Calibratio | on Standard | Cancel |
| | Lower | 43318 | 20.000 | *C | Help |
| | Upper | 54173 | 40.000 | *C | |
| | | | | | |
| lesults — | | | | | |
| | | Offset | 29675.000 | | |
| | | Factor | 605 200 | - | |

マルチチャンネルシステムでは、複数の補助チャンネルが有効になっている場合、OxyTrace+は Saveボタンをクリックするとシステム内の次の補助チャンネルのキャリブレーションができるように 補助キャリブレーションルーチンの最初に進みます。

pHデバイスのキャリブレーション

pHチャンネルが有効になると、キャリブレーションボタンをクリックして、キャリブレーション ルーチンを開始します。キャリブレーションの第一段階は、pH電極を最初の既知のpH溶液に置く ことです。ソフトウェアが電極からのデータを分析する前に、これを行うように要求されます。理想的には、 この溶液のpHは、測定しようとする最低値とほぼ同じであるべきです。

電極を最初の溶液に入れ、ソフトウェアがその信号を分析したら、ダイアログボックスに溶液のpHと 温度を入力します。

| Calibration | Solution Temperature | 25.0 + | °C |
|--|--|----------------------------------|---------------|
| 1 | Calibration Solution pH | 4.00 | |
| | pH Probe Output | 180.5 | mV |
| Accept | Approximate Drift | -0.14 | pH/mir |
| Information Edit Calibrat used and all | ion Solution pH Value to r ow the drift to fall to an a | match the solu acceptable lev | ution rel. |

96

信号が安定するのを待つとNext Solutionボタンが使用できるようになります。 ただし、ドリフトのレベルが許容範囲内であれば、Approximate Driftの左側にある Acceptボタンを押してもよいです。これはキャリブレーションの精度に影響します。

Next Solutionを押すと、次の溶液があるかどうか尋ねられ、その溶液にプローブを置くように指示されます。

この溶液は、測定すると予想される最高pHと最低pHとの中間のpHである必要があります。 ソフトウェアは、溶液1と全く同じ方法で再び信号を分析します。「Calibration Solution pH」フィールドに現在使用している溶液のpHが反映されていることを確認 してください。

| is a mente in | | | |
|---|--|----------------------------------|---------------|
| Calibration | Solution Temperature | 25.0 | °C |
| | Calibration Solution pH | 7.00 ÷ | |
| | pH Probe Output | -109.5 | mV |
| Accept | Approximate Drift | 0.11 | , pH/mir |
| - Information Edit Calibrat used and al | tion Solution pH Value to r low the drift to fall to an a | match the solu acceptable lev | ution /el. |

Next Solutionを押すと、次の溶液が利用可能かどうか尋ねられ、その溶液にプローブを置くように指示されます。

この溶液は、測定すると予想される最高値とほぼ同じpHにする必要があります。ソフトウェアは 溶液 1、2 と同様に再び信号を分析します。と同じ方法で信号を再度分析します。ここでも、 「Calibration Solution pH」フィールドが現在使用している溶液のpHを反映している ことを確認してください。

| Calibrate pH | | | > |
|--|--|----------------------------------|---------------|
| _Instrument 1: S | Colution 3 | | |
| Calibration | Solution Temperature | 25.0 - | °⊂ |
| c | Calibration Solution pH | 10.00 | l |
| | pH Probe Output | -402.6 | mV |
| Accept | Approximate Drift | 0.05 | pH/min |
| ─ Information Edit Calibrati used and allo | on Solution pH Value to w the drift to fall to an | match the solu acceptable lev | ution vel. |
| Cancel | | Fi | nish |

Finishを押します。

キャリブレーションルーチンが終了すると、その詳細が保存され、最終ダイアログボックスに表示 されます。また、キャリブレーションメニューの補助キャリブレーションの詳細ウィンドウにも表示 されます。

イオン選択性電極(ISE)のキャリブレーション

ISE チャンネルを有効にした後、キャリブレーションボタンをクリックすると、キャリブレーション ルーチンが開始されます。ソフトウェアがISEからの信号をすぐに分析するため、キャリブレーション ボタンをクリックする前に、ISEが最初のキャリブレーション溶液にあることを確認してください。

| Title | ISE | |
|---|--------|--------|
| Calibration Solution | 10.000 | ppm |
| Probe Output | 411.2 | mV |
| Approximate Drift | -0.15 | mV/min |
| Enter ppm of solution and Title (if require | d). | |

最初のダイアログウィンドウでは、キャリブレーションのタイトルを入力することができますが、 最も一般的に使用されているのは、使用しているISEのタイプです。

ISEからの信号が分析されたら、Calibration Solutionボックスに既知の溶液の濃度を入力します。 この後、Nextを押して、ISEを最終キャリブレーション液に入れます。

| Title | ISE | |
|------------------------|-----------|--------|
| Calibration Solution | 100.000 ÷ | ppm |
| Probe Output | 710.8 | mV |
| Approximate Drift | < 0.01 | mV/min |
| Enter ppm of solution. | | |

ソフトウェアが ISE からの信号を再度分析し、出力が安定しドリフトが安定したら、 キャリブレーション液の濃度を入力します。Finishボタンを押すとキャリブレーションが 終了します。

キャリブレーションルーチンが終了すると、詳細が保存され、最終ダイアログ・ボックスに 表示されます。また、キャリブレーションメニューのAuxiliary calibration details ウィンドウにも表示されます。 100

| Title ISE | 1 | |
|-----------|---|---------|
| mV | | ppm |
| 411.125 | : | 10.000 |
| 710.750 | : | 100.000 |

補助デバイスキャリブレーションの詳細

接続された補助機器のキャリブレーション詳細を確認するには、メニューバーから Calibrate > Aux Calibration Details を選択します。各チャンネルのキャリブレーションの詳細が以下のようにダイアログに表示されます。

| | Auxiliary Cali | bration Detail | s | 1 | | | | / | | | | | | | × | |
|--------|----------------|----------------|----------------|--------|-------|--------------------|-------------|--------|----------|------|-------------|------|----------|--------|-------|---------------|
| | Box No | | - Auxiliary Ir | Factor | Units | pH ISE or Other IS | SE Readings | nH | mV | nН | mV | nH | Date | Status | | - キャリブレーション状況 |
| | 1 | pH | | | | 25.00 | 288.81 | : 4.00 | -10.74 : | 7.00 | -310.62 : 1 | 0.00 | 26/06/13 | | Clear | |
| チャンネル数 | 2 | | | | | | | | - | | | | • | 9 0 | Clear | キャリブレーションの当主 |
| | 3 | | ***** | ****** | | | | : | : | | : | | • | 4 | Clear | |
| | 4 | | | | | | | : | 1 | | | | • | 4 | Clear | |
| | 5 | | ***** | | | | | : | ; | | | | | 9 v | Clear | |
| | 6 | | | | | | | : | 1 | | | | - | ¥ • | Clear | |
| | 7 | | | | | | | ; | : | | - | | • | 9 4 | Clear | |
| | 8 | | | | | | | 1 | | | | | - | 9 0 | Clear | |

キャリブレーション警告の設定

装置が1日以上の長時間の測定を意図している場合、または電極準備したまま放置する場合 (これは液相の電極チャンバーでのみ実行されるべきであることに注意してください)、 キャリブレーション後の所定の日数後に、ソフトウェアの初期実行時にキャリブレーションが 終了したことをユーザーに促すようにキャリブレーション警告間隔が設定されることがあります。

キャリブレーション警告は、機器に接続された補助装置に対しても同様に設定することができます。

| | 警告の有効・無効のチェックボックス |
|--------------------|--|
| 現在の | Interval Cancel |
| キャリノレーショノー 有効日数 | OxyTrace + |
| | WARNING: the Oxygen Calibration for Box 1 has expired! |
| | ОК |
| | キャリブレーション間隔が過ぎると、OxyTrace+ ソフトウェア起動時にこのメッセージが表示されます |

分極したディスクは、電気化学反応の性質上、時間が経つと黒い酸化銀の沈殿物を形成することを 覚えておくことが重要です。一日以上測定したままの電極ディスクは、測定終了時に測定開始時と 異なる挙動を示すことがあります。電極ディスクを一晩放置するのセクションを参照してください。

1.5.3.7 マルチチャンネルシステム マルチチャンネルシステムの紹介

Oxygraph+とOxytherm+コントロール ユニットはどちらも、単独システムとして、または 最大8つのコントロールユニットで構成される複雑なマルチチャンネルシステムで動作することが できます。

これらのコントロールユニットは、USB 経由でリンクされ、1台のPCで操作することが可能です。 Oxylab+コントロールユニットも一緒にリンクできますが、最大2チャンネルまでです。 マルチチャンネルシステムの各制御ユニットは、電極性能の違いを考慮して個別に調整する必要が あります。

マルチチャンネルシステムを実行するときは、すべてのユニットをキャリブレーションする 必要があります。OxyTrace+ソフトウェアは、キャリブレーション済みおよび未キャリブレーションの コントロールユニットが混在するシステムからの記録を許可しません。

マルチチャンネルシステムのセットアップ 追加で必要なハードウェアは?

2台以上(システムタイプによる)のコントロールユニットを、ハードウェアを追加購入することなく、マルチチャンネル・セットアップでリンクさせることが可能です。しかし、マルチチャンネルシステムのコストを削減するためのオプションがあります。

Chlorolab 2+、Chlorolab 3+、Leaflab 2+などのOxylab+ベースのシステムは、 1台のコントロールユニットをデュアルチャネルシステムに拡張することが可能です。 Oxygraph+およびOxytherm+システムは最大8チャネルまで拡張可能です。

Oxygraph+のコントロールユニットは消費電力が非常に小さいです。そのため、OXY/PDU 配電盤を使用すれば、1つの電源で最大8台のコントロールユニットを動作させることができます。

さらに、コントロールユニットごとに予備品やアクセサリーを購入する必要がありません。4台の コントロールユニットにつき1つのスペアパーツとアクセサリーを購入することを推奨します。

最も費用対効果の高い購入方法は、例えば、4台のコントロールユニットで構成されるシステムの 場合、以下のアイテムが含まれます。

•1 x Oxygraph+システム一式

コントロールユニット、DW1/AD電極チャンバー、S1電極ディスク、S1/SMB接続ケーブル、 USBシリアルケーブル、A2メンブレンアプリケーター、A3トッププレートキーとアライメントジグ、 S2/Pスターラーバー、S3スペア反応容器、S4メンブレンリール、S7AスペアOリング、 S16電極クリーニングキット、12V電源、メインケーブル、OxyTrace+ソフトウェア

- 3 x 追加チャンネルOxygraph+コントロールユニット
 3 x Oygraph+コントロールユニット、3 x 12V電源ケーブル、3 x S1/SMB電極接続ケーブル およびUSBシリアルケーブルが含まれます
- DW1/AD電極槽×3台
 S1電極ディスク3枚を含みます
- OXY/PDU配電ユニット1台 詳細については、旭光通商にお問い合わせください

Oxytherm+はペルチェ電極チャンバー、Oxylab+は光源制御のため、それぞれコントロール ユニットの消費電力が大きくなります。そのため、1つの電源で複数のコントロールユニットを動作 させることはできません。

複数のコントロールユニットの連携

複数のコントロールユニットは、標準的なUSBシリアルケーブルでPCに接続するだけです。実行 したいチャンネル数とPCに付属の利用可能なポートの数により、USBハブが必要な場合があります。 OxyTrace+を開くと、ソフトウェアは自動的にPCにUSBケーブルで接続されたすべてのユニットを 検出します。下図のようなダイアログが表示され、接続されている各ユニットの情報が表示されます。

| Instrument Infor | mation | | | | X |
|------------------|-----------|-----------|-----------------|---------------|----------------|
| Instrument | Model | Serial No | Last Calibrated | Chamber Model | Chamber Serial |
| 1 | Oxygraph+ | 00000 | Uncalibrated | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| | | | K | | |

マルチチャンネルシステムの使用 マルチチャンネルキャリブレーションとコンフィグレーション

マルチチャンネルシステム内のすべてのコントロールユニットは、個別のコントロールユニットとして 扱わなければならず、同時にキャリブレーションやコンフィグレーションを行うことはできません。 チャンネルを特定する機能には、実行するアクションに必要なチャンネル番号を選択する機能が あります。例えば、下図は液相キャリブレーションダイアログを示したものです。チャンネル選択 ボタンがあり、個々のコントロールユニットを個別に選択し、キャリブレーションできることに注意 してください。

| ・ ヤンネル 択ボタン | |
|-------------------|---|
| | Variables Chamber Temperature 25 * *C Atmospheric Pressure 101.32 * kPa |
| | Enter temperature and pressure into the boxes above and fill the chamber with air-saturated water. |

マルチチャンネルスターラー

マグネティックスターラーコントロールダイアログは、個々のコントロールユニットのスターラーバーを個別に、または一斉に操作・設定することができます。

マルチチャンネル

マルチチャンネルシステムを使用する場合、以下のダイアログが表示されます。

<u>Chlorolab 2+ システム</u> 105

| Stirrer | Speeds | | X |
|---------|-------------------------|-------|--------------|
| 1 | Enable 🔽 | Speed | On Off |
| 2 | $\overline{\mathbf{v}}$ | 50 | Matched 🗖 |
| 3 | Г | | Enable All |
| 4 | | | |
| 5 | Г | 0 - | |
| 6 | Г | 0 - | |
| 7 | Г | | OK Cancel |
| 8 | | | Help |
| | | | |

Enableチェックボックスにより、必要なスターラーを個別に選択することができます。また、 Enable AllまたはDisable allを使用すると、使用するスターラーをすばやく選択することが できます。

Matched機能により、すべてのスターラーを同じ値に素早く設定することができます。これを 押すと、最初のチャンネルを除く他のすべてのチャンネルのSpeedセクションがグレーアウトし、 このボックスがマスタースピードとして使用されます。このボックスに入力された速度は、利用可能な すべてのチャンネルで更新されます。

スターラーの速度が設定されると、OnまたはOffボタンでスターラーのオン/オフが切り替わります。 また、ツールバーから ② アイコンを押すことで、スターラーを素早くオフ/オンすることができます。

マルチチャンネルデータ表示

各コントロールユニットは2つのトレースを記録し、OxyTrace+のグラフ画面にプロットすることが可能です。電極ディスクから記録された酸素シグナルに加え、0~4Vの補助シグナルをプロットすることができます(補助シグナルの記録こ関する詳細はこちらをご覧ください)。つまり、多チャンネルシステムでは、1画面に最大16個のトレース(最大8台のコントロールユニットからそれぞれ2個のシグナル)をプロットできる可能性があります。このため、すべてのトレースは、色とデータポイントのスタイルによって信号を区別するために、下図のウィンドウからカスタマイズすることができます。

| | Aux— |
|--|----------|
| | |
| | Hide |
| | ×V |
| 3 <u>+</u> + 3 <u>+</u> | |
| | |
| | <u>-</u> |
| 5 15 15 | |
| 6 * * • 6 • * • 6 • * • 6 | * |
| 7 ■ ┯ 🔽 7 _ ┯ 🗖 7 _ ┯ 🖉 7 _ = | 4 |
| <u>-</u> 8 v <u>4</u> 8 v <u>4</u> 8 | |

1.5.4 LED光源

1.5.4.1 概要

106



LED1光源は、高輝度LED1個で構成されています。3色のカラーバリエーションがあります。

- LED1/W:白色、色温度4100K
- LED1/B:青色、波長470nmを中心としたピーク波長
- LED1/R:赤色(ピーク波長:627nm)

3種類のオプションは、いずれも最大照度2000μmolm⁻²s⁻¹の能力を持ち、照射領域内の 均一性が最適になるように開発されています。

LED1は主にDW2/2用に設計されていますが、LD2/3とDW3の内径16mmの光学ポートに 挿入することも可能です(アダプタが別途必要)。

1つまたは複数のライトハウジングをOxylab電極コントロールユニットと一緒に使用すると、 DW2/2反応容器内でかなり高い光強度を提供することができます。

1.5.4.2 光源のキャリブレーション

光応答測定が行われる前に、Oxylab+電極コントロールユニットが光強度をキャリブレーション単位 µmolsm⁻²s⁻¹に設定できるように、光源のキャリブレーションが必要です。使用する光源に関係なく、 キャリブレーションルーチンは同じです。光源は最小出力から最大出力まで10段階の強度に設定され、 各段階の測定値からキャリブレーション係数が導き出されます。

Chlorolab 2+および3+電極システムでは、QTP1 PAR/温度プローブをOxylab+コントロール ユニットの後部に接続して、自動光キャリブレーションルーチンを使用できるようにすることができます。 電極チャンバー、光源、QTP1プローブをキャリブレーション用にセットアップする方法については、 電極チャンバーへのQTP1の取り付けセクションを参照してください。

自動キャリブレーション

Oxylabコントロールユニットは、自動的に10段階の照明設定を行い、各ステップの測定PAR値を 記録します。10ステップ終了時に、OxyTrace+はキャリブレーション係数を計算します。

2つのLED1光源をキャリブレーションするために、自動キャリブレーション ルーチンを使用することはできません。2つのLED1光源をキャリブレーション するには、手動キャリブレーションルーチンを使用する必要があります。各光 ステップで、ソフトウェアに値を入力する前に、QTP1 を順番に各光源に向け、 強度を追加する必要があります。

手動キャリブレーション

Oxylabは光源の強度を最低レベルに設定し、外部PARセンサーからのPAR値を 要求します。この値が入力されると、光源は次の光度ステップに設定されます。この プロセスを、最小光強度と最大光強度の間の10ステップが記録されるまで繰り返します。 10ステップの終了時にOxyTrace+はキャリブレーション係数を計算します。

光源キャリブレーションの詳細表示

光源キャリブレーションの詳細は、メニューバーから Calibrate > Light Calibration Details の Light Calibration Detailsを選択して表示することができます。表示されるダイアログには、 キャリブレーションの状態(キャリブレーション済み、キャリブレーション期限切れ、未キャリブレーション)、 使用可能な最大光量、キャリブレーションの日付が表示されます。

光源キャリブレーションの警告間隔設定

この機能により、光源キャリブレーションに有効期間を週単位で割り当てることができます。 有効期間が過ぎると、光源キャリブレーションのステータスはキャリブレーション期限切れに 変わり、光源の再キャリブレーションを促す警告メッセージがOxyTrace+に表示されます。

1.5.4.3 光源の手動制御

Oxylab+コントロールユニットに接続された光源は、PFDテーブル機能による自動制御と 手動制御のいずれかを行うことができます。手動光源制御ダイアログを開くには、メニュー バーから Hardware > Actinic Light Control を選択するか、ツールバーから ▲ アイコンを選択します。

光源コントロールダイアログでは、Oxylab+電極コントロールユニットの1つまたは両方の チャンネルの光源が未キャリブレーションの場合、またはキャリブレーション単位µmolsm⁻²s⁻¹で キャリブレーションされている場合、強度範囲 0~100% の特定の強度レベルに設定できます。 光源をキャリブレーションする方法については、光源キャリブレーションのセクションを 参照してください。
<u>Chlorolab 2+ システム</u> 109

| Light | t Contro | I | | | × |
|-------|------------|-----------|---------|----------------------|--------------|
| Sta | atus: reco | rding, pr | ress 'O | K' to apply changes. | |
| 1 | On | Off | 0 | <u>*</u> % | Matched 🕅 |
| 2 | On | Off | 0 | A V | |
| 3 | On | Off | 0 | × V | |
| 4 | On | Off | 0 | | |
| 5 | On | Off | 0 | | |
| 6 | On | Off | 0 | * * | |
| 7 | On | Off | 0 | | OK Cancel |
| 8 | On | Off | 0 | | Help |

マルチチャンネルシステムでは、Matchedオプションをチェックすると、接続されている すべてのシステムが同じ光量で更新されます。チャンネル1がマスターボックスとなり、 ここで入力された値はすべてのフィールドに適用されます。

各チャンネルの横にあるオン/オフボタンで個別に操作することもできます。

記録中に「OK」ボタンをクリックすると、変更が適用されます。

光源を設定した後、データバーの <mark>や</mark>アイコンをクリックして光源のオン/オフを切り替えることもできます。

1.5.4.4 自動光源制御用PFDテーブルの設定

PFDテーブルにより、複雑な光応答実験を定義することができます。光強度と継続時間について 最大20ステップの設定ができ、光強度の変更は必要に応じて自動または手動操作により作動 します。

PFDテーブルは、メニューバーから Hardware > Setup NEW PFD Table を選択するか、 ツールバーの アイコンをクリックすることで表示されます。

PFDテーブルは、メニューバーから Hardware > Setup NEW PFD Table を選択するか、 ツールバーの 配アイコンをクリックすることで表示されます。

| ontrol Method | PFD Table | | | _ | |
|--|--------------|---------------------------|----------------|----------|--------|
| C Auto C Manual Go | No. of Steps | Instrument 1: Light Steps | | | |
| | | Step | Time | % | Prompt |
| Independent Light Source | | 1 1 | 1 | 0 | |
| Units • % C µmoles | | 2 | | | |
| | Quick Set | 3 | | | |
| strument 1 | | 4 | | 2 | |
| Jsing Independent Light Source | | 5 | | 22 | |
| -Light Status | | | | | |
| Calibrated No Calibrate Light | | | | | |
| Maximum Takanahu 100.04 | | | | | |
| Maximum themsity 100 % | | 8 | ** | ** | |
| | | 9 | - | 22 | |
| | | 10 | 10 | 10 | |
| | | 11 | 85 | | |
| nstrument 2 | 1 | 12 | ** | ** | |
| Using Independent Light Source | | 13 | 22 | 22 | |
| | | 14 | 22 | 55 | |
| Light Status | | 15 | 9 1 | | |
| Calibrated No Calibrate Light | | | | | |
| Calibrated No Calibrate Light | | 16 | | | |
| Light Status Calibrated No Calibrate Light Maximum Intensity 100 % | | 16 | | 24 22 | |
| Light Status Calibrated No Calibrate Light Maximum Intensity 100 % | | 16 17 18 | | | |
| Calibrated No Calibrate Light Maximum Intensity 100 % | | 16 17 18 19 | | | |

PFDの表は、以下のように機能別に配置されています。

• Control Method

PFDテーブルのこのエリアは、OxyTrace+の機能を変更することができます。LED光源が Oxylab+コントロールユニットに接続されている場合、PFDテーブルはAutoに設定されて いるはずです。これにより、OxyTrace+は強度変更手順を最初から最後まで完全に自動化 できます。

手動制御は、例えば、強度変化の前にサンプル容器への添加が必要な状況で使用することがあります。 このモードでは、OxyTrace+は信号の記録を一時停止し、画面上にプロンプトを表示します(各ライト ステップのプロンプトセクションで定義 - 下記参照)。OKボタンがクリックされるまで記録は止まった ままです。この機能は、LED光源以外の光源が使用されている場合にも有効です。例えば、LS2 白色光源はOxylab+コントロールユニットに直接接続することができず、減光フィルターの組み合わせを 手動で変更して強度を変更する必要があるため、自動化することができません。記録中に一時停止 することで、記録を進める前に減光フィルターの組み合わせを変更することができます。

• Light Status

PFDテーブルのこのエリアは、接続されている光源のキャリブレーション状態を示します。LED光源を 使用する場合、光源キャリブレーションルーチンはこのエリアから開始されます。光源がキャリブレーション されると、接続された光源で使用可能な最大輝度もここに表示されます。LED光源のキャリブレーション 方法については、光源キャリブレーションのセクションを参照してください。

• PFD Table

必要なステップ数を選択することができます。番号のついたボタンをクリックすると、各ステップを 個別に設定することができます。また、Quick Setボタンを選択すると、次のようなダイアログが 表示されます。

| Time | ОК |
|------------------------------------|--------|
| Enable Autofill | Cancel |
| Enter Time 1 minutes for each step | |
| Illumination | |
| ✓ Enable Autofill | |
| Starting Intensity 0 📩 % | |
| Step Increment 10 * % | |
| Prompt | |
| ✓ Enable Autofill | |
| | |

ここで、時間、光量増加、プロンプトを選択し、各ステップに適用することができます。

112

1.5.5 Quantitherm PAR温度センサー

1.5.5.1 QRTの紹介

QRT1 Quantitherm光量計および温度計は、DW1、DW2およびDW3シリーズの液相酸素電極 チャンバーと併用するために特別に設計されたものです。Quantithermは、光合成実験中に液相 酸素電極チャンバーの反応容器内のPAR光量と温度を正確に測定する際に起こりうる問題を解消 します。この温度センサーは、光合成と細胞呼吸の研究に使用される通常の測定温度の範囲で動作し、 10℃~40℃の領域で最大の精度を提供します。

PAR量子センサーは0~5,000 μ molm⁻²s⁻¹ の範囲で1 μ molm⁻²s⁻¹ の表示分解能を提供し、さらに 最大 50,000 μ molm⁻²s⁻¹ において(クロロフィル蛍光分析用のパルス飽和技術で使用するような)、 10 μ molm⁻²s⁻¹ の表示分解能まで計測します。

QRT1は3つのパーツで構成されています。

- QTP1プローブ
- QRT1光量計コントロールユニット
- QTP1をQRT1に接続する際に使用するアダプターユニット

QTP1は、QTP1コントロールユニットに直接接続しても機能しませんのでご注意ください。付属の アダプターをご使用ください。

QTP1プローブ

QTP1プローブセンサーは、コントロールユニットの上部にあるMini-DIN接続を介してQRT1 コントロールユニットに接続されます。このプローブは、関連する電極チャンバーに付属する適切な マウンティングカラーの使用により、DWシリーズ電極チャンバーに直接取り付けられるように 設計されています。

液相酸素電極チャンバーの光源キャリブレーション用として設計されたものですが、PAR/温度 プローブセンサーを液中に浸漬することはできません。プローブは防滴構造になっていますが、 液体と長時間接触するとセンサーに不可逆的な損傷が生じます。光源のキャリブレーションは、 試料を加える前に行う必要があります。水没による損傷は保証の対象外となります。

このプローブは、PAR量子センサーと温度測定用のサーミスタビーズの両方を備えており、ステンレス 鋼とアセタールから構成されています。温度測定は、プローブ先端の中央に取り付けられたRTカーブ マッチング型ガラスビーズサーミスタによって行われます。 光合成有効放射量(PAR)は、プローブの側壁に設置された量子センサーで測定されます。

このプローブは、PAR量子センサーと温度測定用のサーミスタビーズの両方を備えており、 ステンレス鋼とアセタールから構成されています。温度測定は、RT曲線に合わせたガラスビーズ サーミスタをプローブ先端に集中的に取り付けて行います。光合成有効放射量(PAR)レベルは、 プローブ側壁に設置された量子センサーによって測定されます。

QTP1プローブは、Oxylab酸素電極コントロールユニットの背面に直接接続することも可能です。 O2viewはプローブからの温度値を記録し、記録された酸素や補助的なデータとともに表形式の データスクリーンに表示します。

OxyTrace+は、自動光源キャリブレーションルーチン中にQTP1プローブで測定されたPAR値も 使用することができます。詳細については光源キャリブレーションのセクションを参照してください。



QRT1の特長

Quantitherm PAR/温度センサーの主な特長は以下のとおりです。

- A: デジタル表示器
- B: LCD
- C: ℃/℃ モード表示トグルボタン
- D: サーミスタビーズ
- E: PARセンサー
- F: DW取り付けカラー
- ●G: QTP1 PAR/温度プローブ
- H: オン/オフボタン
- I: 付属のアダプター、QTP1とQRT1の接続に使用します。

QRT1デジタルディスプレイユニット

表示部は軽量なABS樹脂製で、16文字×2行の液晶ディスプレイと、電源ON/OFFボタンと 温度/℃表示切り替えボタンを備えた密閉型防滴メンブレンキーパッドを搭載しています。

本機は単3形(LR6)1.5V電池4本を内蔵の電池室にセットして使用します。この電池は通常 100時間まで使用できます。電源を入れたままにしておくと、約10分後に電源が切れる 「オートスリープ」機能により、電池の誤消耗を防ぐことができます。

QRT1プローブセンサー

QTP1 プローブは、完全に液体に浸すようには設計されていません。QTP1は 防水ではありません。光源のキャリブレーションとライトステップの設定は、反応 容器に液体試料を加える前に行う必要があります。プローブは、サーミスタビーズが サンプルの表面に接触するように配置する必要があります。

QTP1プローブセンサーは、アダプターを使用してコントロールユニットの上部にあるMini-DIN 接続によりQRT1コントロールユニットに接続します。このアダプターは、QTP1をQRT1に接続 する際に使用する必要があります。このプローブはDWシリーズの電極チャンバーに直接取り付け られるように設計されています。

Chlorolab2+およびChlorolab3+システムの一部として提供される場合、QTP1はオプションで Oxylab+コントロールユニットの背面に直接接続でき、OxyTrace+ソフトウェアに試料温度を 連続的に記録することができるようになります。

PAR量子センサーと温度測定用サーミスタビーズを搭載したプローブです。プローブのケースは、 ステンレスとアセタールから構成されています。温度は、プローブ先端の中央に取り付けられた RTカーブマッチング型ガラスビーズサーミスタによって測定されます。光合成有効放射量(PAR) レベルは、プローブ側壁に設置された量子センサーによって測定されます。このセンサーは、 センサーの測定軸に垂直な部分的にコリメートされた光ビームを提供する当社のさまざまな 光源で使用することを目的としています。このような状況でコサイン補正を使用すると、大きな誤差が 生じる可能性があります。 従って、本センサはコサイン補正タイプではなく、通常コサイン補正タイプのセンサが使用される 状況下でPAR光量を評価するためにのみ、細心の注意を払って使用されることを推奨します。 7mmの白色アセタール製拡散窓が入射光を受け、一体型ライトガイドとして機能します。光は ガイドに沿い、光学フィルターを通してシリコンフォトダイオードに導かれます。フォトダイオードと フィルターの組み合わせは、ほぼ理想的な量子応答が得られるように慎重に選択されています (詳しくは理想的な量子応答のセクションを参照)。

プローブ本体内の小型電子回路は、PARと温度信号をデジタル表示器への接続に適した形に 調整します。

Quantithermには、DW1およびDW2/2電極槽で使用するための取り付けカラーが付属しています。DW3との併用には特別なカラーが必要で、DW3電極チャンバーに付属しています。 詳しくは、電極チャンバーへのQTP1の取り付けのセクションをご参照ください。

1.5.5.2 QRTの設定

電池の取り付け

Quantitherm ディスプレイ ユニットを下向きにして平らな面に置きます。リアパネルの説明 ラベルの下にある電池収納部を見つけます。印をそっと押し下げ、留め金が外れるまで電池収納部の 蓋をスライドさせます。ふたを取り外します。4つの単3電池が使用出来るよう電池に被せてある シールを取り外します。電池を電池収納部に取り付けます。電池とケースの+ と - の記号が 揃っていることを確認して、電池の正しい向きを確認します。電池収納部の蓋を元に戻し、蓋が 所定の位置に収まるまでスライドさせます。

初期確認事項

本機を平らな面に置き、前面パネルを上にしてください。オン/オフボタンを押して離します。 ディスプレイは起動画面を表示します。

Hansatech Instruments Ltd.

と表示され、その後に

Quantitherm

の順に表示され、その後、測定モード画面が表示されます。



オン/オフボタンを長押しします。バッテリー表示モードが表示されるようになりました。



このモードでは、装着されているファームウェアのバージョンと実際のバッテリー電圧が表示 されます。ファームウェアのバージョン番号は、万が一、弊社に修理の依頼があった場合に重要 です。新しい電池を装着した場合、約6.00Vになります。実際の電圧は、使用する電池の年数や 種類によって異なります。5.00V未満の電池は使用しないでください。

電池寿命は通常100時間です。電池寿命が残り約8時間になると、測定モードの温度表示と 同時に電池マークが点滅表示されます。電池が放電して交換が必要になると、電池マークが 恒久的に表示されます。

QTP1プローブが付属のアダプターを介してコントロールユニットに接続されていることを 確認します。プローブセンサーを動かして、光の読み取り値を変化させます。プローブの先端 にあるサーミスタビーズに触れ、温度表示が変化することを確認します。C/Fボタンを繰り返し 押して、温度表示を華氏に変更します。

電極チャンバーへのQTP1の取り付け用

電極チャンバーへのQTP1の取り付け



QTP1プローブは、ハンザテック社のすべての液相電極チャンバーと互換性があるように設計 されています。プローブは、以下のように各チャンバーに配置されます。

QTP1プローブは、液体に完全に浸すように設計されていません。QTP1は防水ではありません。 QTP1プローブを液体に浸したことによる損傷は、保証の対象外となります。

DW1、DW1/AD

反応容器から標準プランジャーとナットアセンブリを取り外します。付属の標準マウンティング カラーには2つの金属製位置決めダボがあり、DW1ユニットのトッププレートの2つの位置決め穴と 位置が一致するようになっています。QTP1プローブセンサーをカラーから挿入し、プローブを 反応容器内に下げます。サーミスタビーズが反応混合物のメニスカスに接触するまでプローブの 高さを調節します。次にプローブをカラー内で回転させ、量子センサーウィンドウが光照射の軸と 一致するようにします。固定ネジを締めて、プローブを所定の位置に固定します。 DW1電極チャンバーでは、空の反応容器内の通常反応混合物がある位置で強度を測定することで、 PAR強度の正確な評価を行うことができます。光合成測定中の連続モニタリングのために、プローブ センサーを反応容器内で持ち上げ、サーミスタビーズがちょうど反応混合物に接触するように配置

することができます。光照射の均一性に応じて、量子センサーの測定値は、反応混合物の上方で測定 される低い光レベルを考慮し、ファクターで補正する必要があるかもしれません。

118

DW2/2

DW2/2電極チャンバーでは、反応混合物の添加前にセンサーで PAR強度を測定する必要が あります。センサーは、光学ポートの中央に位置するようになっています。特定の光源設定に おけるPAR強度を記録します。これらの設定は、実験中に前に記録した光強度を達成するために 使用することができます。

注:電極ユニットが2つ以上の光源(LH11/2R赤色LED照明2個など)で照らされている場合、 プローブセンサーは各光源を順番に測定するような向きにする必要があります。全体の強度は、 各光源の測定強度の合計となります。

DW3

プローブセンサは、DW3 電極チャンバーに付属の専用カラーに取り付けてください。標準 プランジャーアセンブリを取り外します。電極チャンバーが空の状態で、プローブセンサと マウンティングカラーをキュベットに挿入します。取り付けカラーには四角い底部があり、 トッププレートのキュベットの切り欠きに位置付けられます。センサーの高さと向きを調整し、 アクチニック照明が供給される大きな窓の中心に位置するようにします。量子センサーが窓の方を 向いていることを確認します。特定の光設定に対して達成されたPAR強度を記録することで、 実験中に必要な光強度を達成するため、これらの光ステップを使用することができます。 プローブセンサーとマウンティングカラーを取り外します。反応容器の中身を入れます。測定中に 温度を継続的にモニターするために、サーミスタが反応混合物にちょうど接触する位置まで、 マウンティングカラーのプローブセンサの高さを上げます。

1.5.5.3 手入れとメンテナンス QRT1の手入れとメンテナンス

QRT1の手入れとメンテナンス

QTP1プローブセンサーには、ユーザーが修理できる部品がなく、製造時に密閉されています。 従って、このセンサーは修理不可とお考えください。必要に応じて、交換用センサーユニットを 注文することができます。

各センサユニットは出荷前に工場でキャリブレーションされており、直接交換用として注文する ことができます。センサーユニットは、ディスプレイユニットと一緒にキャリブレーションする 必要はありません。プローブセンサーを落としたり、先端のガラスビーズサーミスタを傷つけ ないように注意してください。量子センサーの白色アセタール製拡散窓は、常に清潔に保ち、 傷をつけないようにしてください。使用後は、湿らせた柔らかい布やティッシュでプローブセンサーを 優しく拭き取り、乾燥させる必要があります。プローブセンサーを丁寧に乾燥させ、収納ケースに 戻します。

1.5.5.4 記録装置との接続 概要

Quantithermの出力は、チャートレコーダー、データロガー、あるいは記録されたデータを 表示するためのインターフェースカードとソフトウェアを備えたPC互換コンピュータなどの 装置への接続に適しています。

アナログ出力端子を表示部に接続すると、通常のオートスリープ機能は無効になり、信号を 中断することなく記録することができます。

アナログリード線をアナログ出力ソケットに以下のように接続します。

リード線のプラグは、4つの金色の接点が上になるようにし、ラベルのアナログ出力の位置と 合わせます。プラグがしっかりと固定されるまで、プラグをソケットに押し込みます。プラグの 下にある小さなレバーを持ち上げて、プラグをソケットから引き抜くと、プラグはソケットから 外れることがあります。

リード線の終端は、以下の通りです。

黄 = 光信号出力(0~+5V) 黒 = 温度信号出力(0~+5V) 緑 = 0V(グラウンド) 赤 = オートスリープモード無効 (緑に連動)

PAR光源レベルの記録

光量(0~5000µmol m⁻²s⁻¹)を記録する場合 黄色のワイヤーを+ve信号入力に接続 緑/赤のワイヤーを-ve信号入力に接続1mV = 1µmol m⁻²s⁻¹ 光量を記録する場合 (5000 - 50,000µmol m⁻²s⁻¹)1mV = 10µmol m⁻²s⁻¹

温度信号の記録

温度を記録する(0~50℃)場合 黒線を+ve信号入力に接続 緑/赤のワイヤーを-ve信号入力に接続する 1mV = 0.01℃

アナログ温度信号の誤差補正については、アナログ温度信号の誤差補正のセクションを参照 ください。

1.5.5.5 技術情報 理想的な量子応答

理想的な量子応答

光合成有効放射量(PAR)とは、植物が光合成に利用する400~700nmの可視光線に 含まれる光のことです。

光合成の光化学反応は、これらの光子の相対エネルギー量よりも、単位時間内に単位表面に 当たる PAR波長帯の光の量子数(光子束密度)に大きく依存します。したがって、理想的な 量子センサーは、エネルギー含有量の違いにかかわらず、すべての入射PAR光子に等しく 応答する必要があります。

量子センサーは、厳選されたシリコンフォトダイオードセンサーと高品質の光学フィルターや コンポーネントを用いて設計されており、これらの組み合わせにより、理想的な量子応答に 近いセンサー特性を実現しています。



波長(nm)

アナログ温度信号の補正

QTP1プローブセンサーで温度を測定するために使用されるRT曲線と一致するサーミスターは、 温度に対して非線形応答を生成します。Quantithermディスプレイ ユニットの回路は、デジタル 表示された温度が常に実際の温度の指定された精度の範囲内であることを保証します。

ただし、温度チャネルからのアナログ電圧出力信号は補償されておらず、測定範囲の極端な部分では、 実際の温度および表示された温度から逸脱します。

電極ユニットは通常、約 25°C で温度制御されており、この温度ではアナログ電圧出力にエラーはありません。10 ~ 40°C の範囲内の測定値は +/-0.2°C の範囲内で正確であるため、心配する必要はありません。

ただし、万一、0 ~ 10°C または 40 ~ 50°C の温度を監視したい場合は、アナログ電圧出力信号が 表示および実際の温度とかなり異なることに注意することが重要です。

このような状況では、記録された電圧出力は、下の図を参照して修正する必要があります。



1.6Chlorolab 2+システムのトラブルシューティング1.6.1コントロールユニットとPC間の通信トラブル

OxyTrace+を開いたときにコントロールユニットが見つからない場合、以下のダイアログが表示されます。

| Instrument Inform | nation | | | | × |
|-------------------|--------|-----------|-----------------|---------------|----------------|
| Instrument | Model | Serial No | Last Calibrated | Chamber Model | Chamber Serial |
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| | | (0 | K | | |

上記のダイアログが表示された場合は、以下の手順を実行してください。

- ●コントロールユニットが電源に接続され、ユニット前面の ① が断続的に点滅していることを確認します。
- USBハブを使用している場合は、最新のドライバがインストールされていることを 確認してください。
- ●USBハブを使用している場合は、PCのUSBポートにコントロールユニットを 直接接続し、ソフトウェアを再起動してみてください。

それでも通信に問題がある場合は、旭光通商に連絡してください。

1.6.2 ボックステスト

1.6.2.1 コントロールユニット診断ツール

電極システムにおいて、信号のドリフトや不安定さ、システムのオーバースケールや アンダースケール、酸素濃度の変化に反応しないなどの問題が発生した場合、故障の 原因となる部分を切り分ける必要があります。電極システムは、基本的に3つの 部分から構成されており、そのいずれかにトラブルが発生する可能性があります。

- •コントロールユニット
- ●電極ディスク
- ●接続ケーブル

これらの部分を個別に段階的にチェックすることにより、故障を比較的容易に 診断することができます。

OxyTrace+は、コントロールユニットの電子機器が仕様の範囲内で機能している ことを確認するために、一連の診断テストを受けることができる機能を備えています。 この機能は、メニューバーから Hardware > Instrument Test を選択することで アクセスできます。

| | Instrument Test | | × | |
|-----------------|--------------------|----------------|--------------|------------------------|
| チャンネル選択- | Instrument 1 | 2 3 4 5 6 7 | 8 | |
| | Instrument 1 | | | |
| | Type : | 0xygraph+ | | コントロール |
| タイプ | Serial Number : | 16025 | | ー ユ <u>ッ</u> ト シリアル |
| コントロール | Firmware Version : | V1.20 | | ナンバー |
| ユニット / バージョン | Stirrer : | Passed | Stirrer Test | |
| | Signal Test : | Passed | Auto Test | |
| テストの扒沈 | | | Manual Test | |
| | Colluste Version : | 10 | | OxyTrace+ |
| | Soltware version : | 1.0 | _ | |
| | Sa | ve Cancel Help | | |
| | | | | |

このウィンドウから2種類のテストが起動します。

- スターラーテスト
- ●信号テスト

テストステータスボックスのいずれかが「Failed」になっている場合は、旭光通商に お問い合わせください。

1.6.2.2 スターラーテスト

| | Automatic | |
|------------------------|----------------|------------------|
| Manual Test | | 1 |
| Fast | Slow | Off |
| Try all three settings | s and press OI | K when finished. |

スターラーテスト診断では、マグネチックスターラーの機能をテストすることができます。 スターラーテスト診断には、2 つの機能モードがあります。

- ●自動テストモード
- ●手動テストモード

自動テストを選択すると、OxyTrace+はスターラーをOff、Slow、Fastの3つの速度に 設定します。各速度において、OxyTrace+はスターラーがオフまたは適切な速度で回転 していることを確認するためにユーザーの入力を要求します。

マニュアルテストモードでは、Test Stirrerダイアログの下部にある3つのボタンのいずれかを クリックすると、スターラーの機能を確認することができます。

1.6.2.3 信号テスト

信号テストでは、電極制御ユニット内の信号処理電子回路をテストすることができます。 信号ドリフト、過剰なノイズ、予期せぬ信号レベルが記録された場合、信号テスト診断は、制御 ユニット自体に問題があるかどうかを示すことができます。

信号テストは、電極ディスクと電極接続ケーブルの両方をコントロールユニットの背面から 取り外してテストを開始する必要があります。 126

信号テストでは、テスト抵抗を使用して、約2049mVである酸素飽和ラインでの 理想的な電極ディスク応答を再現します。信号テストの間、OxyTrace+はコントロール ユニットを異なるレベルのゲインとバックオフに設定し、信号レベルがそれに従って反応 することを確認します。

手動テスト

下図は、ボックステスト・オプションから手動テストを選択したときに表示される手動 テスト・ダイアログです。ダイアログには、ボックスからの信号が電流(nA)および レガシー単位(mV)で表示されます。アナログ出力は、コントロールユニットの背面に あるフォノコネクタから出力されている信号レベルです。

| Test Resistor 🔽 | | Help |
|-----------------|---------|------|
| Results | | |
| Current | 1699.00 | nA |
| Analogue Output | 849.50 | mV |
| Legacy Units | 2097.53 | mV |
| Rate | 0.0 | nA/m |

まず、Test Resistorボックスがチェックされていることを確認します(上図参照)。 機器テストでは、酸素飽和ラインでの理想的な電極ディスクの反応を再現するために、 テスト抵抗を使用します。数分間放置して安定させると、次のことが観察されます。

電流:1700nA程度の安定した信号でなければなりません。

アナログ出力:コントロールユニット背面のフォノコネクターから出力される信号レベルです。 レガシーユニット:この信号レベルは、2000~2100mVの間で安定している必要があります。

この情報が正しく表示されている場合、Test Resistorボックスのチェックを外し、ユニットを数分間放置して安定させると、以下のように同様の信号レベルが表示されます。

| | | 11.2 |
|-----------------|------------|------|
| | | Help |
| Results | | |
| Current | 0.00000000 | nA |
| Analogue Output | 0.00 | тV |
| Legacy Units | 0.00 | mV |
| Rate | -0.0 | nA/m |
| | 1 | |

すべての信号レベルが安定し、数値がOに近くなるはずです。上記の通り、信号レベルが 安定しており、記載された範囲内であれば、装置は完全に動作し、ドリフトがないことを 保証します。そうでない場合は、旭光通商にお問い合わせください。

自動テスト

自動テストを選択すると、OxyTrace+は事前に定義されたゲインとバックオフ条件の セットを使用して信号テストを行い、その設定に基づいて結果を自動的に記録します。 結果がメーカーのガイドラインの範囲内であれば、信号テストは合格となります。テストが 不合格の場合、この状況での詳細なアドバイスについては、旭光通商にお問い合わせください。

1.6.3 電極ディスク診断ツール

信号ドリフトの考えられる原因

- •不適切な電極の準備。膜とスペースペーパーが適切に貼られていない場合、すなわち 電極ドームの膜層が特に不均一な場合、膜とカソードの間に閉じ込められた電解液の バリアが一定しないため、信号が不安定になる可能性があります。電解質層が厚い ところでは、電解質層が正常なところよりも、酸素が白金カソードに拡散するのに 時間がかかると思われます。電極の正しい準備については、電極の準備のセクションを 参照してください。
- •電極の取り付けが不適切な場合。電極を電極チャンバーの底面に取り付ける際、ベースリングを強くねじ込むと、メンブレンがドームの上に伸びてしまいます。電極を電極チャンバーの底部に取り付ける際、ベースリングを強くねじ込むと、膜がドームの上部に引き伸ばされます。その結果、PTFEの細孔が伸び、メンブレンを通してカソードへの酸素拡散電位が高くなります。膜が弛緩し始めると、膜を通して白金カソードに酸素が拡散する速度が低下し、信号ルが下方にドリフトします。
- ●温度管理。チャンバーが正しく温度制御されていない場合、または空気飽和水の サンプルが正しい測定温度に予め平衡化されていない場合、信号のドリフトが発生 します。
- ディスクの状態。ディスクが洗浄されていない場合、電極ディスクの分極時に起こる 電気化学反応の副産物である陽極酸化銀の析出物がある可能性があります。まず、 塩化銀の褐色の沈殿物が発生することがあります。この析出物は、電気伝導性があり、 電極ディスクの感度を向上させるので、場合によっては望ましいこともあります。 しかし、やがて酸化銀の黒い析出物が蓄積されることがあります。この堆積物は電気 絶縁体であるため、電気化学反応に利用できる銀の表面積を減少させます。最悪の 場合、ディスクの応答速度に大きな影響を及ぼします。電極ディスクの洗浄方法の 詳細については、電極のメンテナンスのセクションを参照してください。
- ●電極ディスクの損傷。ディスクが正しくメンテナンスされていなかったり、ディスクに 故障がある場合、信号のドリフトは、上記の問題よりも永続的な問題を示している可能性が あります。それでも信号がドリフトする場合は、旭光通商にご相談ください。

<u>Chlorolab 2+ システム</u> 129

液相キャリブレーションの酸素ゼロ段階での電極シグナルの増加

液相キャリブレーションの酸素濃度ゼロの段階で、亜ジチオン酸ナトリウムの添加後に電極の 信号がは減少します。しかし、低い平衡レベルに達するのではなく、信号が元の酸素飽和 ラインレベルを上回って増加することがあります。このような場合、亜ジチオン酸ナトリウムが 有効期限切れであることを疑う必要があります。

新しい亜ジチオン酸ナトリウムを使用するか、窒素ガスを使用して酸素信号がゼロになるように キャリブレーションを繰り返してください。それでも問題が解決しない場合は、旭光通商に お問い合わせください。

過度の信号ノイズの考えられる原因

信号のノイズは、上記のセクションで説明したのと同じ問題によって引き起こされる可能性が あります。上記のガイドラインに従って、電極ディスクをチェックすることが必要です。それでも 信号にノイズが残る場合は、旭光通商に連絡してください。



1.6.4 電極接続ケーブルの断線や電気ショートの検査

接続ケーブルに断続的な短絡があると、トレース上で信号が突然最大になり、その後、プラトーが 発生します。電極ディスクからの mV 信号をInstrument Summaryウィンドウ Hardware > Instrument Summary でチェックすると、信号が4095 mV でオーバースケールしている ことがわかります。 電極ディスクやコントロールユニットに問題がなく、信号がこのレベルのままであれば、 接続ケーブルのデッドショートの可能性があります。

一時的にこのレベルになっただけで、ケーブルを操作すると信号が回復する場合は、 ケーブルの断線による断続的なショートの可能性があります。

また、マルチメータで接続ケーブルの断線を調べてみることもできます。